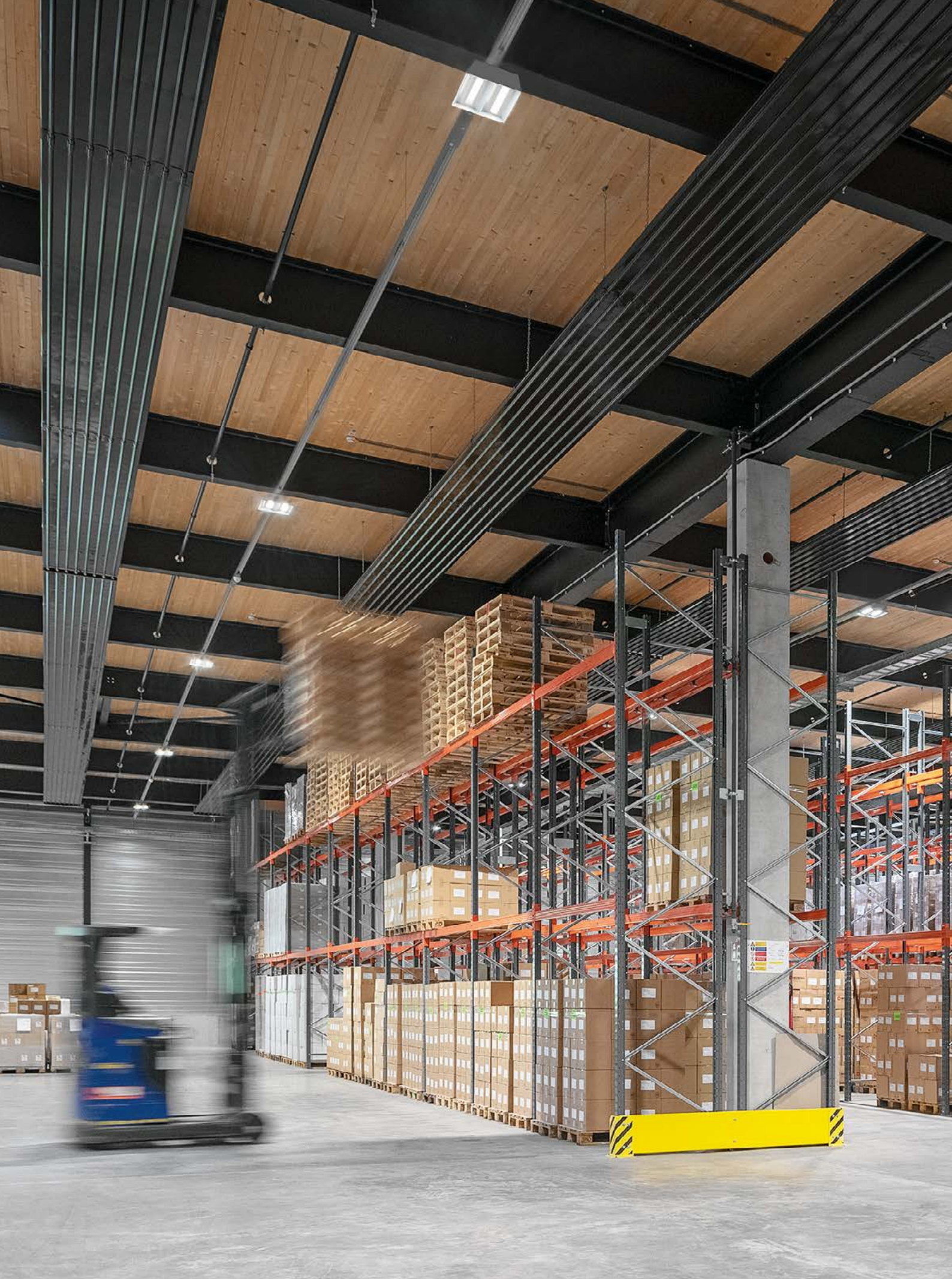


LICHT FÜR DIE LOGISTIK

DEN WANDEL DER LOGISTIK-
BRANCHE MITGESTALTEN



IHR UNTERNEHMEN. IHRE LICHTLÖSUNG.

Warum ein Logistikunternehmen beim Thema Lichtlösung auf einen kompetenten Partner wie Zumtobel bauen sollte? Weil er für jeden der vielfältigen Bereiche und deren Sehauftgaben die passende Lösung zur Hand hat – beginnend beim Außenbereich über die Laderampe bis hin zum Hochregallager und dem Bürobereich. Weil er weiß, wie sich mit der richtigen Beleuchtung die Produktivität und das Wohlbefinden der Mitarbeiter steigern lässt und gleichzeitig Energie gespart werden kann. Und weil er bestens über aktuelle und künftige Entwicklungen in der Lichtbranche Bescheid weiß, die auch für Sie als Unternehmen relevant sind.

Über Zumtobel

Zumtobel ist ein Unternehmen der Zumtobel Group und international führender Anbieter ganzheitlicher Lichtlösungen in der professionellen Gebäudebeleuchtung für innen und außen.

Seit 70 Jahren entwickeln wir innovative und individuelle Lichtlösungen und werden dabei unentwegt von einem einzigartigen Gestaltungsanspruch geleitet. Unser Ziel ist es, die Lebensqualität des Menschen durch Licht zu verbessern. Deshalb bieten wir ein umfassendes Spektrum an hochwertigen Leuchten und Lichtsteuerungssystemen an und kombinieren dies mit umfassenden Beratungs- und Servicedienstleistungen.



IRV 5



HANDFESTE VORTEILE

Eine der größten Herausforderungen für Unternehmen in unserer schnelllebigen Welt ist der sich ständig verändernde Markt. Kontinuierliches Wachstum erfordert Effizienz, Flexibilität und die Fähigkeit, auf Marktentwicklungen zu reagieren. Eine innovative, zukunftssichere Lichtlösung bildet die Grundlage für ein erfolgreiches Unternehmen und sorgt für eine intelligente, nachhaltige und kostenoptimierte Beleuchtung.

LICHTQUALITÄT

Erhöhte Kommissioniergenauigkeit durch vertikale Beleuchtung von Lagerregalen und weniger Blendung sowie mehr Fahrsicherheit durch den Einsatz von Beleuchtung mit hochwertigen Optiken.

FLEXIBILITÄT

Mit flexiblen Beleuchtungssystemen, wie dem individuell bestückbaren und vorverdrahteten TECTON Tragschienensystem, können Sie schnell und unkompliziert auf strukturelle Veränderungen im Lagerbereich reagieren. Nachträglich und werkzeuglos integrierbare Sensoren sparen nicht nur Energie, sondern ebnen gleichzeitig den Weg zur Industrie 4.0.

ZUKUNFTSSICHERHEIT

Der Umstieg auf eine moderne Lichtlösung ist aufgrund des beschlossenen Verbots von Leuchtstofflampen unvermeidlich. Das Refurbishment-Portfolio von Zumtobel bietet 1-zu-1-Ersatz-Leuchten und drahtlose Lichtmanagementsysteme für einfaches Modernisieren. Mit „IoT-ready“ Produkten sind Sie bereits heute für zukünftige Innovationen und neue Services gerüstet.

ENORME EINSPARUNG

Effiziente und wirtschaftliche Lichtlösungen durch

- moderne LED-Lichtquellen
- eine tageslichtabhängige Lichtsteuerung
- Zeit- und Anwesenheitssensoren, die das Licht nur dann aktivieren, wenn es wirklich benötigt wird

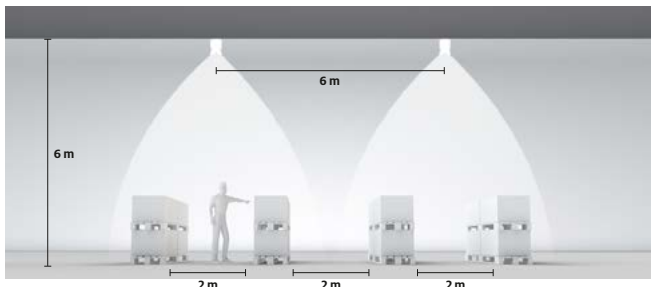
Unsere Experten analysieren, wo Sie Energiekosten reduzieren können. Neben dem umfangreichen Consulting zu Einsparung und Beleuchtungssanierung gehört ein detaillierter Audit vor und nach der Installation zum Serviceangebot von Zumtobel.

NOTBELEUCHTUNG

Eine zuverlässige Sicherheitsbeleuchtung ist unerlässlich. Das breite Produktportfolio von Zumtobel enthält selbst für sehr große Höhen und Distanzen die passende Lösung – für absolute Sicherheit und eine zu 100 % erfüllte Norm am Arbeitsplatz.

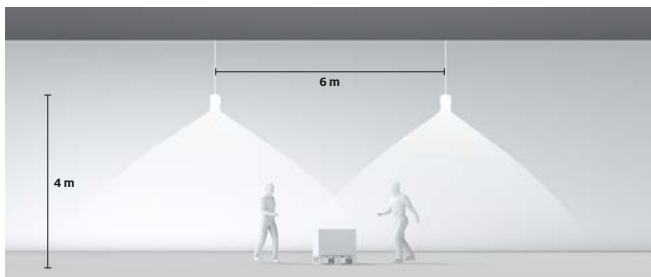


TechnoAlpin, Bozen | IT



Wide Beam

Gleichmäßige Ausleuchtung von Gang- und Regalflächen sowie größeren Oberflächen

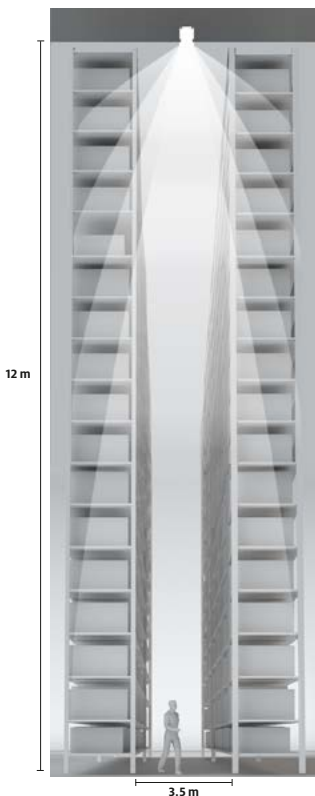


Very Wide Beam

Gleichmäßige Ausleuchtung von Flächen - mit einer einzigartig geringen Anzahl an Leuchten, ohne dabei die hohe Flexibilität in der Planung oder die freie Anordnung von Regalen, Maschinen und Arbeitsbereichen zu beeinträchtigen

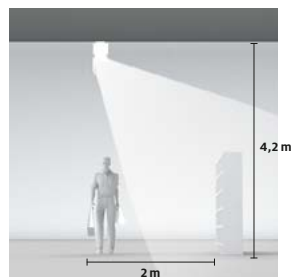
PASSENDES LICHT

Hoch, niedrig, engstehend oder weit auseinander. Welche Ausführung und Anordnung von Regalen Sie in Ihrem Unternehmen auch haben – Zumtobel sorgt dafür, dass alle vertikalen und horizontalen Arbeitsflächen gleichmäßig und hell beleuchtet sind. Zylindrische Beleuchtungsstärken erleichtern die Gefahren- und Objekterkennung. Unsere Experten wählen dazu aus einem großen Fundus an Lichtverteilungen jene Lösung, welche beste Sicht und somit sicheres und effizientes Arbeiten ermöglicht.

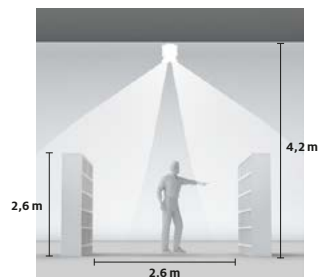


Narrow Beam
Beleuchtungsstärken für mittlere bis hohe Regale mit Fokus auf den Gangflächen

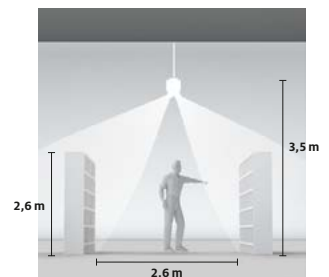
Wallwasher
Intensive und gleichmäßige Ausleuchtung von einseitig positionierten Regalen




Shelf Beam
Intensive und gleichmäßige Ausleuchtung von Regalflächen bei niedrigen Raumhöhen




Wide Shelf Beam
Intensive und gleichmäßige Ausleuchtung von Regalflächen – bei breiten Korridoren oder geringen Deckenhöhen





RESCLITE Sicherheitsleuchten
 Fluchtweg-, Antipanik- und Spotlinsen für Wand und Decke, auch bei sehr hohen Räumen
zumtobel.com/resclite




Sicherheitsbeleuchtung
 Sicherheitszeichenleuchten mit ISO 7010 Piktogrammen für die Industrie sowie Versorgungssysteme
zumtobel.com/crossign




Lichtmanagement
 Zukunftssicheres System und speziell für die Logistik entwickelte Sensoren
zumtobel.com/litecom




Funklösung bmLINK
 Die drahtlose Lichtsteuerung für neue oder bestehende Gebäude ohne Steuerleitung
zumtobel.com/bmlink




CRAFT II
 Das robuste Kraftpaket für die Logistik
zumtobel.com/craft2



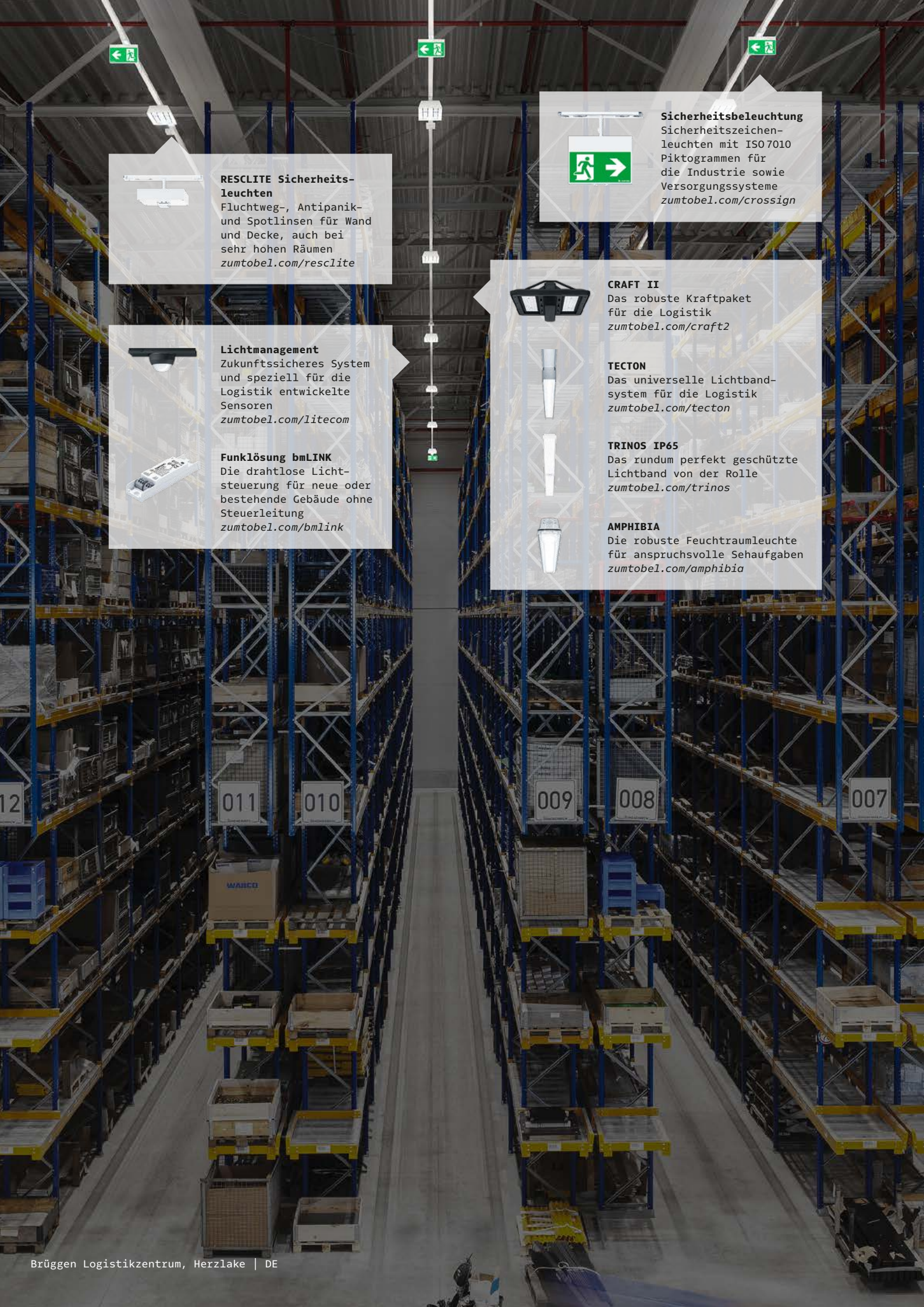
TECTON
 Das universelle Lichtbandsystem für die Logistik
zumtobel.com/tecton



TRINOS IP65
 Das rundum perfekt geschützte Lichtband von der Rolle
zumtobel.com/trinos



AMPHIBIA
 Die robuste Feuchtraumleuchte für anspruchsvolle Sehaufgaben
zumtobel.com/amphibia



GANZHEITLICHE LICHTLÖSUNG

Zumtobel bietet ganzheitliche Lichtlösungen, die den Menschen in den Mittelpunkt stellen, standardmäßig den Energieverbrauch reduzieren und Kosten sparen. Da sämtliche Komponenten – von der Leuchte über das Lichtmanagement bis hin zum Zentralbatteriesystem – aus einer Hand stammen, erhalten Sie ein optimal aufeinander abgestimmtes Beleuchtungssystem.

LEUCHTEN

Moderne Leuchten nutzen die neuesten LED-Technologien, um durch eine hohe Lichtausbeute und die präzise Lichtverteilung höchste Energieeffizienz zu erzielen. Bei Sanierungen von konventionellen Beleuchtungsanlagen auf LED lassen sich Anschlussleistung und Energiekosten oft halbieren. Durch die hohe Lebensdauer der Leuchte werden die Wartungskosten erheblich gesenkt. Für anspruchsvolle Bereiche wie die Tiefkühllogistik bietet Zumtobel spezielle Leuchten, wie CRAFT II mit einer einzigartigen Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer bis 100 000 Stunden.

Unsere Produktempfehlung für die Logistik:
CRAFT II Hallenleuchten,
TECTON Lichtbandsystem,
TRINOS IP65 Lichtbandsystem,
AMPHIBIA Feuchtraumleuchten

SICHERHEITS- BELEUCHTUNG

In einer ganzheitlichen Lichtlösung sind Sicherheitsleuchten ein integraler Bestandteil des Systems. Das spart Zeit und Kosten bei Verkabelung und Installation. Im Betrieb sichert eine zentrale Überwachung das lückenlose Einhalten der gesetzlichen Vorgaben – ganz ohne manuelle Prüfgänge oder Dokumentationen.

Unsere Produktempfehlung für die Logistik:
RESCLITE Sicherheitsleuchten,
CROSSIGN Sicherheitszeichenleuchten, eBox zentrales Notlichtsystem, nBox Gruppenbatteriesystem 48 V

LICHTMANAGEMENT UND SENSOREN

Zumtobel Bewegungssensoren erkennen aus einer Montagehöhe von bis zu 16 Metern, wann und wo das Licht benötigt wird. Wer ein Maximum an Energie und Kosten einsparen will, ergänzt eine tageslichtabhängige Steuerung. Vernetzte Systeme erlauben, das Licht aus der Ferne zu steuern und Probleme über Standortgrenzen hinweg zu beheben. Die Integration in das eigene Gebäudeleitsystem erfolgt über BACnet und die standardisierte DALI-2-Technologie ebnet den Weg in das Internet der Dinge.

Unsere Produktempfehlung für die Logistik:
LITECOM Lichtmanagement,
Anwesenheits-, Bewegungs- und Tageslichtsensoren,
bmLINK Systemkomponenten für drahtlose Lichtsteuerung



DER MENSCH IM FOKUS

Mehr Waren, kürzere Lieferzeiten bei größeren Distanzen, neue Technologien und komplexer werdende Abläufe. Die Ansprüche an die Logistik-Branche steigen stetig und mit ihnen die Anforderungen an jene, die in ihr tätig sind. Wir möchten Ihre Mitarbeiter bei ihren täglichen Aufgaben unterstützen – mit einem attraktiven Arbeitsumfeld, das ebenso effizientes wie zufriedenes Arbeiten ermöglicht.

HELL UND BLENDFREI

Hohe Beleuchtungsstärken erleichtern nicht nur die Sicht, sondern wirken sich auch positiv auf die Leistungsbereitschaft der Mitarbeiter aus. Eine gute Entblendung sorgt gleichzeitig dafür, dass das intensive Licht zu keiner Zeit stört oder blendet – weder beim Be- oder Entladen von Regalen, noch beim Blick auf den Bildschirm. Da verschiedene Aufgaben und Arbeitsbereiche unterschiedliche Beleuchtungsstärken benötigen, ist eine genaue Planung und Kenntnis der aktuellen Richtlinien der Europäischen Norm DIN EN 12464-1 „Beleuchtung von Arbeitsstätten“ von großer Bedeutung.



Ohne Controlled Glare Optik



Mit Controlled Glare Optik

CONTROLLED GLARE OPTIK

Mit der innovativen Controlled Glare Optik löst die CRAFT II Produktfamilie einen weitverbreiteten Kritikpunkt an allen Hallenleuchten: die wahrgenommene Blendung, die entsteht, wenn Menschen nach oben und direkt in das Licht einer Leuchte blicken. Ein integriertes Raster ergänzt die Optik der CRAFT II performance oder CRAFT II plus Leuchten und schafft zwei zusätzliche Lichtverteilungsoptionen: „Narrow Beam Controlled Glare“ sowie „Wide Beam Controlled Glare“. Sie reduzieren die Blendung sehr effektiv auf ein Minimum und ermöglichen UGR < 19.

81%



Dimmlevel

15%



Dimmlevel

Energy Monitoring

Asset Tracking

Anwesenheitserkennung

Echtzeit-Inventur



DIGITAL SERVICES

Die Lösung, um mit dem rasanten Fortschritt in der Logistik und der Prozesskomplexität Schritt zu halten, liegt in der Digitalisierung. Zum Sammeln der Daten bieten moderne Beleuchtungssysteme die passende Infrastruktur.

Durch das Verknüpfen von Daten aus verschiedenen Bereichen, deren Analysen und Schlussfolgerungen entsteht sinnvoller Nutzen. Zumtobel bietet umfassende Unterstützung von der Analyse, Planung und After-Sales-Betreuung bis hin zur Prozessoptimierung in Zusammenarbeit mit Systemintegratoren.

REMOTE & ENERGY MONITORING

Zumtobel bietet Ihnen die vollständige Kontrolle über Ihre Beleuchtung. Sie erhalten Einblicke in Ihre Anlagenprozesse und in die Lichtinfrastruktur. Per Internetverbindung und mithilfe unserer Software-Experten werden die gesammelten Daten analysiert. So finden Sie heraus, an welchen Stellen noch Optimierungsbedarf besteht. Konkrete Anwendungsbeispiele:

- Echtzeit-Anzeige von Dimmlevel, Energieverbrauch, Fehlerstatus und Diagnosewerten für LED-Treiber in Echtzeit
- Optimierung der Energiekosten durch die Kumulierung und Aggregation der Energieverbrauchszahlen
- Vorausschauendes Planen der Wartungsaufgaben und Reduktion der Ausfallzeiten durch Einbindung von Maschinendaten wie Betriebszeiten und Abweichungen



Video Remote Monitoring
und Energy Management

ASSET TRACKING

Die Fähigkeit, wichtige Objekte innerhalb eines Gebäudes schnell zu lokalisieren, erhöht die Gesamteffizienz. Besonders bei komplexen Prozessen ist es sinnvoll, Maschinen und Fahrzeuge zu verfolgen und teure Geräte zu orten, um Verzögerungen oder gar Ausfälle zu vermeiden. Konkrete Anwendungsbeispiele:

- Lokalisierung von Gütern, Betriebsmitteln oder Werkzeugen mittels Asset Tag
- Ein- und Ausgang der Ware überwachen
- Waren kommissionieren
- Automatisierte Echtzeit-Inventur
- Effiziente Wartungsabläufe durch standortbasierte Informationen an Servicetechniker



Video
Asset Tracking

PROZESSOPTIMIERUNG

Mit den gewonnenen Daten ist es ganz einfach Prozesse mit dem Systemintegrator zu optimieren. Konkrete Anwendungsbeispiele:

- Erkenntnisse zu Wegzeiten, Wegverkehr und Verkehrsdichte lassen sich für Verbesserungsvorschläge nutzen
- Smartphone-Navigation in großen oder komplexen Bereichen kann mit Warenkommissionierung kombiniert werden, um einzelne Prozessschritte zu verorten. So können stark und schwach frequentierte Bereiche identifiziert werden

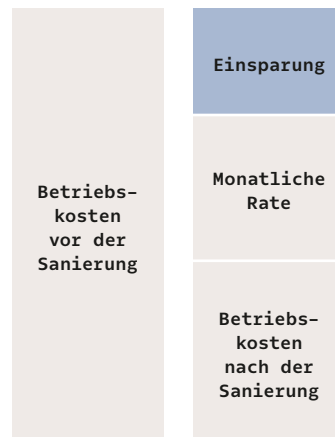


Briefzentrum Härkingen | CH



LIGHT AS A SERVICE

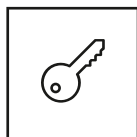
Bei diesem Zumtobel Service wird Licht nicht gekauft, sondern zu festen Monatsraten gemietet. Inkludiert sind neben der Planung und schlüsselfertigen Lieferung des Beleuchtungssystems auch wiederkehrende Wartungsarbeiten über die gesamte Vertragsdauer hinweg. Damit legen Logistikunternehmen das Licht und alle damit verbundenen Aufgaben in die Hände eines namhaften Experten. Durch den Wegfall der Anfangsinvestition beginnt das Einsparen bereits mit dem ersten Tag der Vereinbarung – bei den Kosten wie auch dem durch den Energieverbrauch verursachten CO₂-Ausstoß.



Monatliche Kosten für die Beleuchtung

SERVICEPRODUKTE LOGISTIK

Die rasante Geschwindigkeit technologischer Entwicklungen hat den Umfang und die Komplexität der Logistik und damit der Beleuchtungsanforderungen immens vergrößert. Zumtobel unterstützt mit einem umfangreichen Portfolio an physischen Services – für smartes Arbeiten mit Licht.



TURNKEY SERVICE

Für eine schlüsselfertige Lichtlösung auf dem neuesten Stand der Technik übernimmt Zumtobel alle Aufgaben von der Planung über die Installation bis hin zur Inbetriebnahme. Mit internationaler Expertise in der Ausstattung von Logistikbetrieben agiert Zumtobel dabei als Generalunternehmer und zentraler Ansprechpartner für ein maßgeschneidertes Gesamtpaket aus einer Hand.



OBJEKTMANAGEMENT

Dieses Zumtobel Service ist der Garant, dass eine Lichtlösung selbst bei intensiver Beanspruchung über viele Jahre bestmögliche Dienste leistet. Basis ist ein allgemeines Service-Level-Agreement, dessen Leistungen und Reaktionszeiten an die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden. Fester Bestandteil ist auch ein jährlicher Wartungsservice für die gesamte Beleuchtungsinfrastruktur. Auf Wunsch kommen weitere Services wie eine Vor-Ort-Unterstützung hinzu.



Video
Turnkey Service

D A S L I C H T



zumtobel.com/contact