

Persbericht

Zumtobel brengt voor Audi Hungaria licht in een eersteklassefabriek

De met een aanbouw uitgebreide fabriek van Audi Hungaria bekoort door zijn enorme afmetingen en zijn uitzonderlijke belang voor de vestigingsplaats. Zumtobel rust de Hongaarse kleine autostad al sinds 2011 uit met talrijke armaturen en individuele, projectspecifieke oplossingen die overtuigen door hun hoog rendement en uitstekende efficiëntie.

Dornbirn, juni 2015 – [AUDI HUNGARIA MOTOR Kft.](#) ontwikkelt en produceert in het Hongaarse Győr motoren voor AUDI AG en andere ondernemingen van het Volkswagen concern. In 2013 huldigde de onderneming haar nieuwe autofabriek in waarin het volledige productieproces ondergebracht is. Dat jaar begon Audi Hungaria met de serieproductie van de Audi A3 Limousine en van de A3 Cabriolet. In 2014 startte de serieproductie van de nieuwe Audi TT Coupé en de TT Roadster. Deze modellen worden inmiddels volledig in de Hongaarse vestiging geproduceerd.

Sinds de oprichting in 1993 heeft de onderneming zich ontwikkeld tot een van de grootste exporteurs en een van de firma's met de grootste omzet van het land. De motoren- en automobiefabrikant is vandaag een van de belangrijkste buitenlandse investeerders in Hongarije en een van de grootste werkgevers van de regio: Audi Hungaria wierf in augustus vorig jaar haar 11.000^{ste} werknemer aan. Op 31 december 2014 telde de onderneming al 11.274 werknemers. In totaal produceerde Audi Hungaria in het voorbije jaar 1.973.734 motoren en 135.232 wagens. Zo verzekert Audi Hungaria samen met zijn serviceproviders en toeleveranciers de tewerkstelling van meer dan 25.000 mensen.

Toen in 2010 de plannen voor de verdere uitbouw van het fabrieksterrein met fabriek nummer 2 werden opgemaakt, nam Zumtobel Boedapest voor de eerste verkennende gesprekken rechtstreeks contact op met de verantwoordelijken van Audi Hungaria, die door de uitrusting van haar sociale ruimtes in fabriek nummer 1 reeds enige ervaring hadden opgedaan in het samenwerken met Zumtobel. De vereisten voor een lichtconcept van deze omvang waren streng en complex. Een absolute basisvoorwaarde was de uitstekende kwaliteit van de lichtoplossing, zo efficiënt mogelijk gerealiseerd met producten uit één en hetzelfde huis. Audi stelde ook bijzondere eisen aan de kwaliteit van de service, wat van de leverancier van de lichtoplossing heel wat inspanningen vergde die ver boven het gewone uitstegen. Zo moesten niet alleen voor alle ruimtes optimale oplossingen gevonden worden, ook moest gedurende de hele configuratiefase de lichtoplossing voortdurend aan telkens weer nieuwe parameters kunnen worden aangepast. Gelet op de immense afmetingen van het fabrieksterrein moest ook de onderhoudskost zo gering

mogelijk gehouden worden. Zumtobel Boedapest kon op basis van de kwaliteit van haar producten en de constructieve samenwerking in het verleden de verantwoordelijken van Audi Hungaria overtuigen en kreeg het grote project in Győr toegewezen.

De opdracht van Audi Hungaria omvatte een lichtoplossing voor de hele fabrieksnieuwbouw met sterk uiteenlopende afdelingen zoals de productiehhal, de logistiek en het magazijn voor kortstondige opslag, de carrosseriebouw, de lakkerij, het laboratorium, de sector voor de controle van de oppervlakteafwerking, de kantine met restaurant en eetruimtes, de sociale ruimtes en het kantoor- en administratiegedeelte. De realisatie, die in nauwe samenwerking met het Duitse studiebureau [IBB Blomeier](#) uit Nürnberg, [IB Kaulich & Hofmann](#) uit Lappersdorf en [ingenieursbureau Michael Huber](#) uit Bergen plaatsvond, ging eind 2011 van start. Tegen de in het bestek geformuleerde vereiste om uitsluitend conventionele lichtbronnen in te zetten, bracht Jean Mehrmann, de projectverantwoordelijke bij Zumtobel Boedapest, het enorme besparingspotentieel naar voor dat door het gebruik van LED's gerealiseerd kan worden. "We zijn zeer blij dat we Audi Hungaria ervan konden overtuigen om een deel van de armaturen in LED-uitvoering toe te passen. Daarmee kunnen we de energiekosten voor de fabriek met ongeveer 50 procent reduceren. Gezien de grootte een niet onbelangrijke bijdrage tot het economische rendement van de fabriek", aldus nog Jean Mehrmann.

Het met afstand grootste volume wordt ingenomen door het lichtlijnsysteem [TECTON](#), dat zeer uiteenlopende lichteisen vervult en met optimale flexibiliteit kan inspelen op de bijzonderheden van specifieke visuele taken. Voor klassieke versies met T16-fluorescentielampen zoals in fabriekshal 2 van Audi Hungaria stelt het systeem een brede waaier van optieken en reflectoren en ook vluchtweg- en veiligheidsarmaturen ter beschikking. Alle lichtmodules munten uit door een uitstekend temperatuurmanagement en hoge rendementen, twee fundamenteën voor een energie-efficiënte totaaloplossing. In de productiehallen werd het TECTON lichtlijnsysteem over een lengte van ca. 140 kilometer geïnstalleerd. Voor de basisverlichting van de fabriekshal installeerde Zumtobel TECTON armaturen met ST reflector, die speciaal geconcepieerd werd voor ruimtes met hoogtes tot 10 meter. Om een optimale verlichting van het ca. 18 meter hoge magazijn voor kortstondige opslag en de logistieke zone te verzekeren, werden hier TECTON SH reflectoren met een extreem diep stralende diepteoptiek gebruikt. In gevoelige ruimtes zoals het laboratorium vervullen de geïnstalleerde TECTON IP50 armaturen de vereiste cleanroomkwaliteit.

Voor de LED-veiligheidsverlichting realiseerde Zumtobel een complexe, projectspecifieke oplossing om communicatie tussen de reeds bestaande, externe veiligheidsverlichtingsinstallatie en de veiligheidsverlichting van Zumtobel mogelijk te maken. Hiervoor werd de LED-veiligheidsarmatuur [ONLITE RESCLITE](#) met grote zorg geherprogrammeerd. Als enige veiligheidsarmatuur op de markt overbrugt ze montagehoogtes van 2,2 tot 20 meter, waarbij ze slechts een minimale hoeveelheid energie nodig heeft. In fabriek 2 van Audi Hungaria werden ook [ONLITE ECOSIGN](#) vluchtwegarmaturen geïnstalleerd. Samen vertegenwoordigt het volume van de geïnstalleerde veiligheids- en vluchtwegarmaturen de grootste opdracht op het vlak van

veiligheidsverlichting uit de geschiedenis van Zumtobel. De omvang komt overeen met de totale jaarproductie van de gebruikte armaturen over 2011.

Andere Zumtobel armaturen in fabriek 2 zijn de lasercabinearmatuur TECTON met IP 50 bescherming en een speciale reflector met 2 x 49 Watt en de hygiënearmatuur [CLEAN](#) voor de verlichting van het windkanaal. Beide werden gerealiseerd als een projectspecifieke uitvoering om aan de bijzondere eisen van de fabrieksnieuwbouw te beantwoorden. In de kantine en het restaurant werden de LED-inbouwspots [CARDAN](#) in verschillende kleurtemperaturen ingezet. Voor de basisverlichting van de eetruimtes bouwde Zumtobel de LED-pendelarmaturen [SCONFINE](#) in. Voor de verlichting van de luifels en aan de spatplaten werd de vochtbestendige armatuur [SCUBA](#) gebruikt. LED-downlights van de series [PANOS infinity](#) en [CREDOS](#) verlichten de sociale ruimtes van de fabriek. In de kantoren van fabriek 2 zorgen de LED-armaturen van de serie [LIGHT FIELDS](#) voor een optimale verlichting van de werkplekken.

Sinds het begin van het partnerschap in 2010 bekrachtigt Audi Hungaria de positieve samenwerking met een continue verhoging van het ordervolume, waarbij nog andere vervolprojecten gepland zijn. Zo wil Audi Hungaria haar hele fabriek 1 geleidelijk naar LED-producten van Zumtobel laten omschakelen. Het eerste project van deze omvangrijke renovatie zijn de omkleed- en recreatieruimtes in fabriek 1 die momenteel met de LED-downlights van de serie PANOS infinity worden uitgerust. Parallel hiermee worden voor de nieuwe verlichting van de motorenfabriek ook 40 TECTON LED lichtlijnarmaturen getest die het energieverbruik in vergelijking met een conventionele T16-lichtlijn met 50 procent zouden moeten reduceren.

Cijfers en feiten over de Zumtobel producten

TECTON	Lichtlijnsysteem met draagrail die de stroomvoorziening, lichtsturing en koppeling aan de veiligheidsverlichting integreert; vier verschillende optieken, optimale lichtsturing, optioneel met daglichtsturing, aanwezigheidsherkenning of bewegingssensor; eenvoudige omschakeling naar LED mogelijk
ONLITE RESCLITE LED	LED-veiligheidsarmatuur voor vluchtwegen; aangesloten vermogen slechts 5 Watt; hoog beschermingsniveau: IP 65 of IP 40; voeding centraal of met batterijen mogelijk;
ONLITE ECOSIGN LED	LED-vluchtwegarmatuur; aangesloten vermogen slechts 7 Watt, hoog beschermingsniveau IP 65; 32 meter zichtbaarheidsafstand; design van Matteo Thun

Beeldonderschriften:

(Photo Credits: AUDI Hungaria, Kardán ulca 1, 9027 Győr)



Foto 1: 's Wereld grootste motoren en automobielfabriek Audi Hungaria in het Hongaarse Győr stelt op een grondoppervlak van 5.167.366 vierkante meter ongeveer 11.274 werknemers tewerk (stand: 31 december 2014).



Foto 2: In de montagehallen werd meer dan 140 kilometer van het lichtlijnsysteem TECTON geïnstalleerd.



Foto 3: Aan de spatplaten werd de vochtbestendige armatuur SCUBA geïnstalleerd.



Foto 4: In fabriek 2 van Audi Hungaria wordt naast TECTON ook de vluchtwegarmatuur ONLITE ECOSIGN in een projectspecifieke uitvoering ingezet.

Contactpersoon voor de pers:

Zumtobel Lighting GmbH
Sophie Moser
Head of Brand Communications
Schweizer Strasse 30
A-6850 Dornbirn

Phone: +43-5572-390-26527
Tel. +43-664-80892-3074
e-mail: sophie.moser@zumtobelgroup.com

www.zumtobel.com

N.V. Zumtobel Lighting S.A.
Jacques Brouhier
Marketing Manager Benelux
Rijksweg 47
Industriezone Puurs 442
2870 Puurs

Phone: +32/(0)3/860.93.93
jacques.brouhier@zumtobelgroup.com

www.zumtobel.be
www.zumtobel.nl
www.zumtobel.lu

Verkoop Benelux:

N.V. Zumtobel Lighting S.A.
Rijksweg 47 – Industriezone Puurs Nr. 442
B-2870 Puurs

Tél.: +32 3 860 93 93
Fax : +32 3 886 25 00
info@zumtobel.be
info@zumtobel.lu

www.zumtobel.be
www.zumtobel.nl
www.zumtobel.lu

Over Zumtobel

Zumtobel is de internationaal toonaangevende aanbieder van globale lichtoplossingen die het samenspel van licht en architectuur 'beleefbaar' maakt. Als pionier op het vlak van innovatie kan Zumtobel een omvangrijk aanbod van hoogwaardige armaturen en lichtmanagementsystemen voor de professionele gebouwverlichting in de toepassingsdomeinen kantoor, vorming, verkoop, handel, hotel en wellness, gezondheid, kunst en cultuur en industrie aanbieden. Zumtobel is een merk van de Zumtobel Group AG met hoofdzetel in Dornbirn, Vorarlberg (Oostenrijk).

Zumtobel. Het licht.