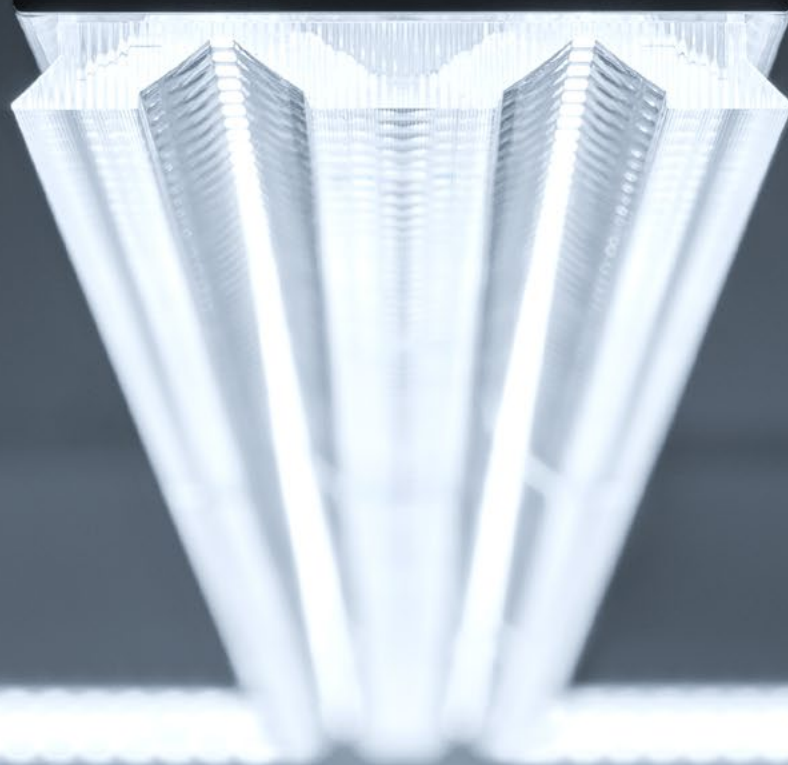




ZUMTOBEL

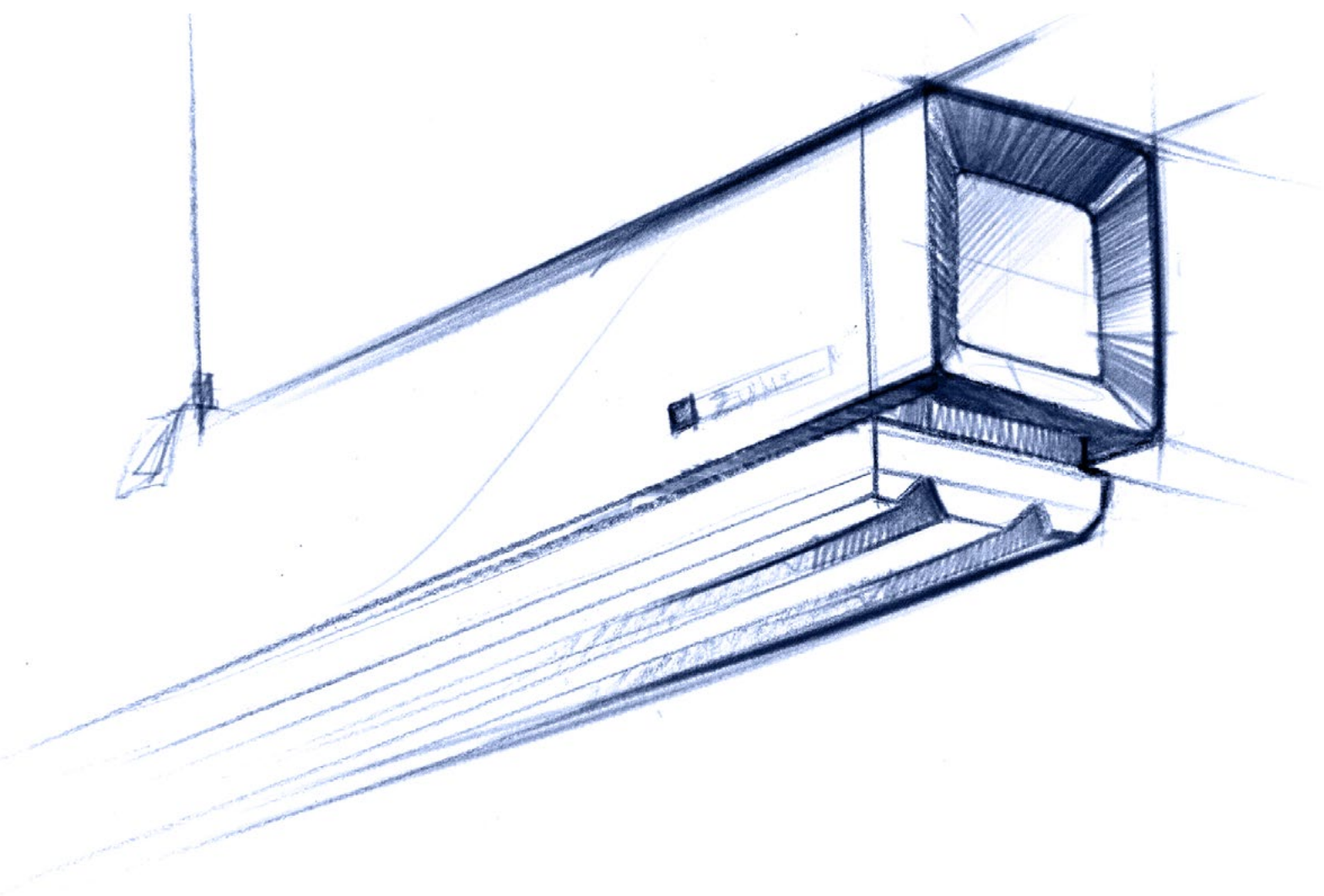


DESIGN BY

pininfarina

TECTON II

In neuem Licht



DESIGN BY

pininfarina



„Bei der Gestaltung von TECTON II setzt Pininfarina auf ein klares, benutzerorientiertes Design, das ohne überflüssige Details auskommt. Jede Linie und jede Form folgen dem Anspruch, das Licht in den Mittelpunkt zu rücken und es zum zentralen Protagonisten zu machen.“

Nicola Girotti
Head of Product Design, Pininfarina

Raum für Möglichkeiten. Licht für die Zukunft.

15 Pole für maximale Konnektivität – von intelligenter Lichtsteuerung bis zum Internet of Things (IoT). Modular aufgebaut, um Ihre Planungsfreiheit zu erweitern. Metrisches System für perfekt aufeinander abgestimmte Stromschienen und Lichtbalken. Architektonisches Design und zeitlos elegante Formensprache von Pininfarina. Lässt Räume wirken und Technik in den Hintergrund treten. Durchgängiger Stromabgriff vom Schienenanfang bis zum -ende – deshalb maximal flexibel bestückbar. Werkzeuglose Montage, schneller und intuitiver denn je. Nach ganzheitlichen Nachhaltigkeitskriterien entwickelt. Höchst energieeffizient und bereit für die Kreislaufwirtschaft.

Unterstützen:

Industrie & Logistik

Ob Produktion, Logistik oder Rechenzentren – TECTON II unterstützt den natürlichen Biorhythmus und sorgt selbst in anspruchsvollen Umgebungen für optimales Sehen. Widerstandsfähig gegenüber chemischen und mechanischen Belastungen. Flexibel genug für agile Produktionsprozesse – dank werkzeugloser Montage. Vollständig digitalisierbar: von Lichtsteuerung bis Energiemanagement. Licht, das mitdenkt. Technik, die verbindet.

Anregen:

Handel & Verkauf

Marken inszenieren, Wünsche wecken: TECTON II gestaltet Einkaufswelten, die Menschen begeistern. Ästhetisch ansprechend, zu 100 Prozent flexibel bestückbar. Ob in Supermärkten oder Markenshops: Die innovative Double-Split-Linse verleiht Räumen Weite und visuellen Komfort. Beleuchtung und mehr: TECTON II schafft eine digitale Infrastruktur, die Handelsräume verwandelt – etwa mit dynamischen Lichtszenarien.

Aktivieren:

Büro & Bildung

Wechselnde Layouts. Modulare Möbel. Zeitgemäße Arbeitsräume und New Work Szenarien benötigen flexible Beleuchtung. TECTON II lässt sich mit UGR < 19 Leuchten für blendfreie Bildschirmarbeit ausstatten – und bietet gleichzeitig aktivierendes Licht für Kollaborationszonen. Für ein Mehr an Konzentration, Kreativität und Wohlbefinden. Ob personalisierte Lichtsteuerung oder tageslichtabhängige Beleuchtung: Als smarte Gebäudeinfrastruktur stellt TECTON II Nutzerbedürfnisse in den Mittelpunkt.



INDUSTRIE & LOGISTIK



HANDEL & VERKAUF



BÜRO & BILDUNG

15 Pole. Maximale Flexibilität.

Kompromisslos flexibel:

15 Pole, zwei Notlichtkreise und bis zu drei kundenindividuelle Schaltkreise: Ob DALI, Lautsprecher oder individuelle Lösungen – konfigurierbar nach Ihren Anforderungen.

Zuverlässig, wenn es drauf ankommt:

Zwei getrennte Notstromkreise für eine doppelte Absicherung und damit höchste Sicherheit für Menschen im Gebäude.

Innere Werte, äußerst wirkungsvoll:

TECTON II bietet 15 Pole, elegant in die Stromschiene integriert. Skalierbar für Morgen – und weit darüber hinaus: Nicht nur Allgemein-, Sicherheits- und Notbeleuchtung. Sondern auch Lichtsteuerung, Sensorik und IoT-Anwendungen. TECTON II wird zur Infrastruktur für smarte Gebäude und setzt neue Standards für Effizienz und Nachhaltigkeit.

1,5 mm²

F3b

F2b

DA

2,5 mm²

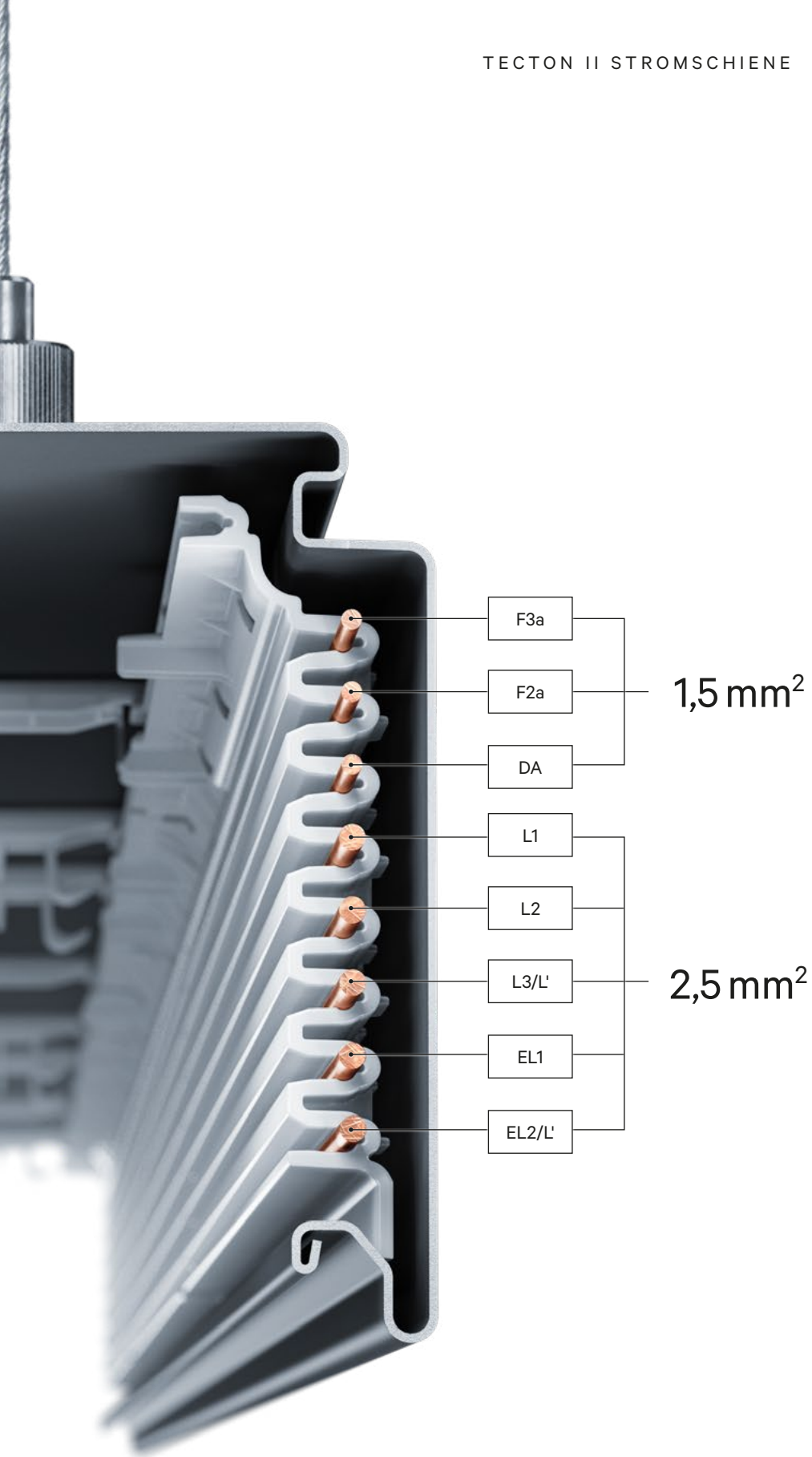
N

EN1

EN2

PE





Für systemrelevante Infrastruktur:

Im Standard für (Tier 4) Rechenzentren geeignet sowie für systemkritische Infrastrukturgebäude.

Zukunftsweisend:

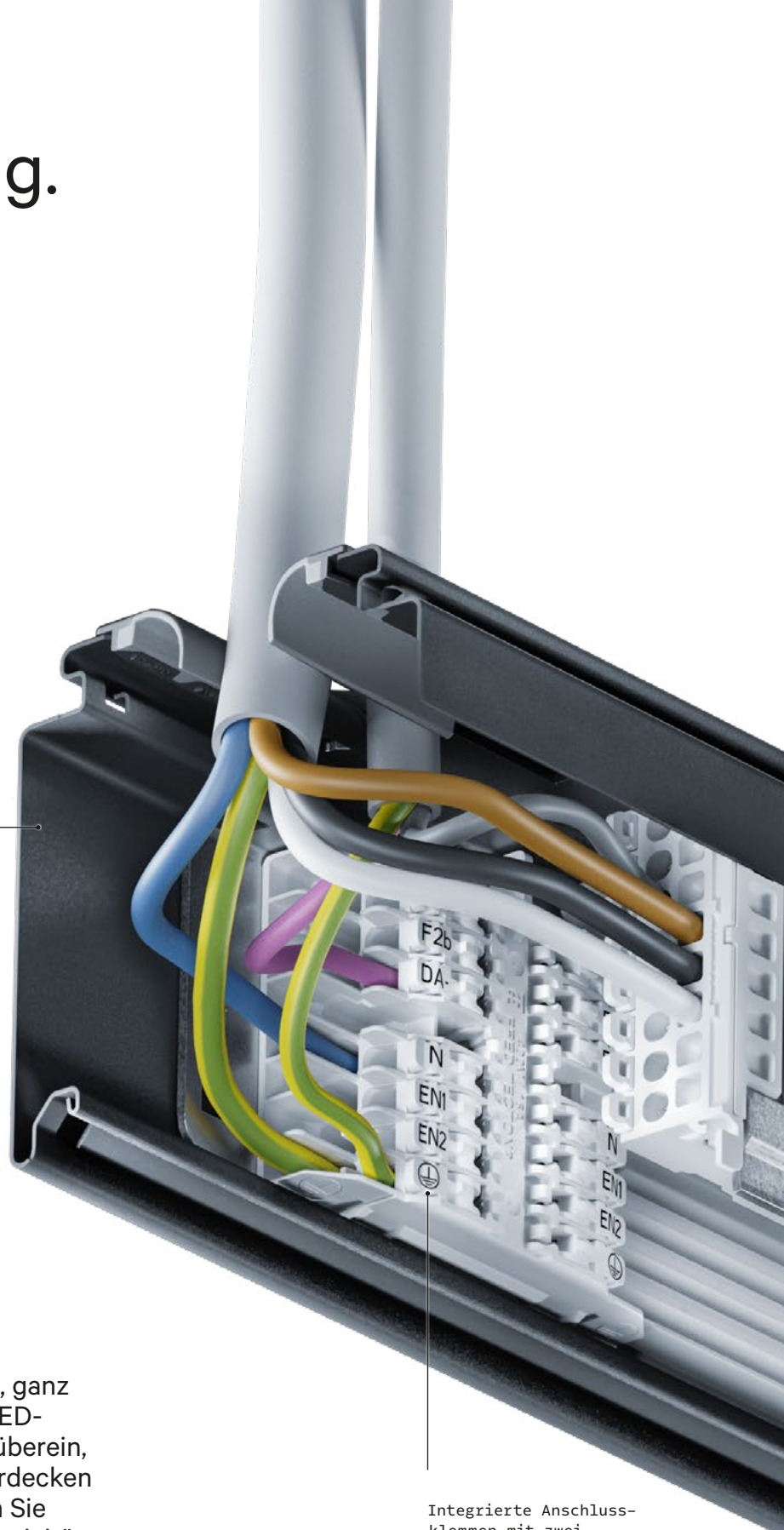
Jederzeit nachrüstbar und offen für Zukunftsanwendungen aus Internet of Things (IoT) und Smart Lighting.

Präzise Metrik. Elegante Planung.

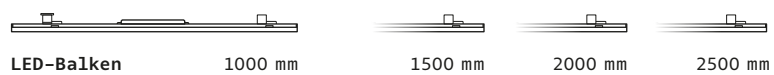
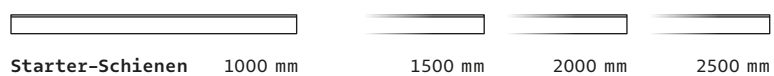
Stromzufuhr direkt über
die **Startschiene**, separate
Einspeiser entfallen somit und
das metrische Raster bleibt
stets zu 100 Prozent erhalten.
Für perfekte Harmonie und
klare Linien.

Präzision trifft auf Leichtigkeit:
TECTON II folgt einem konsequent
metrischen System – elegantes Design, ganz
ohne Zuschnitte. Stromschienen und LED-
Lichtbalken stimmen millimetergenau überein,
fügen sich mühelos in metrische Rasterdecken
und Hallenstrukturen ein. Vereinfachen Sie
Ihre Planung, gewinnen Sie Zeit für Kreativität
und sparen Sie Personalkosten. Ein globaler
Standard, der sich Ihrer Architektur flexibel
und nahtlos anpasst.

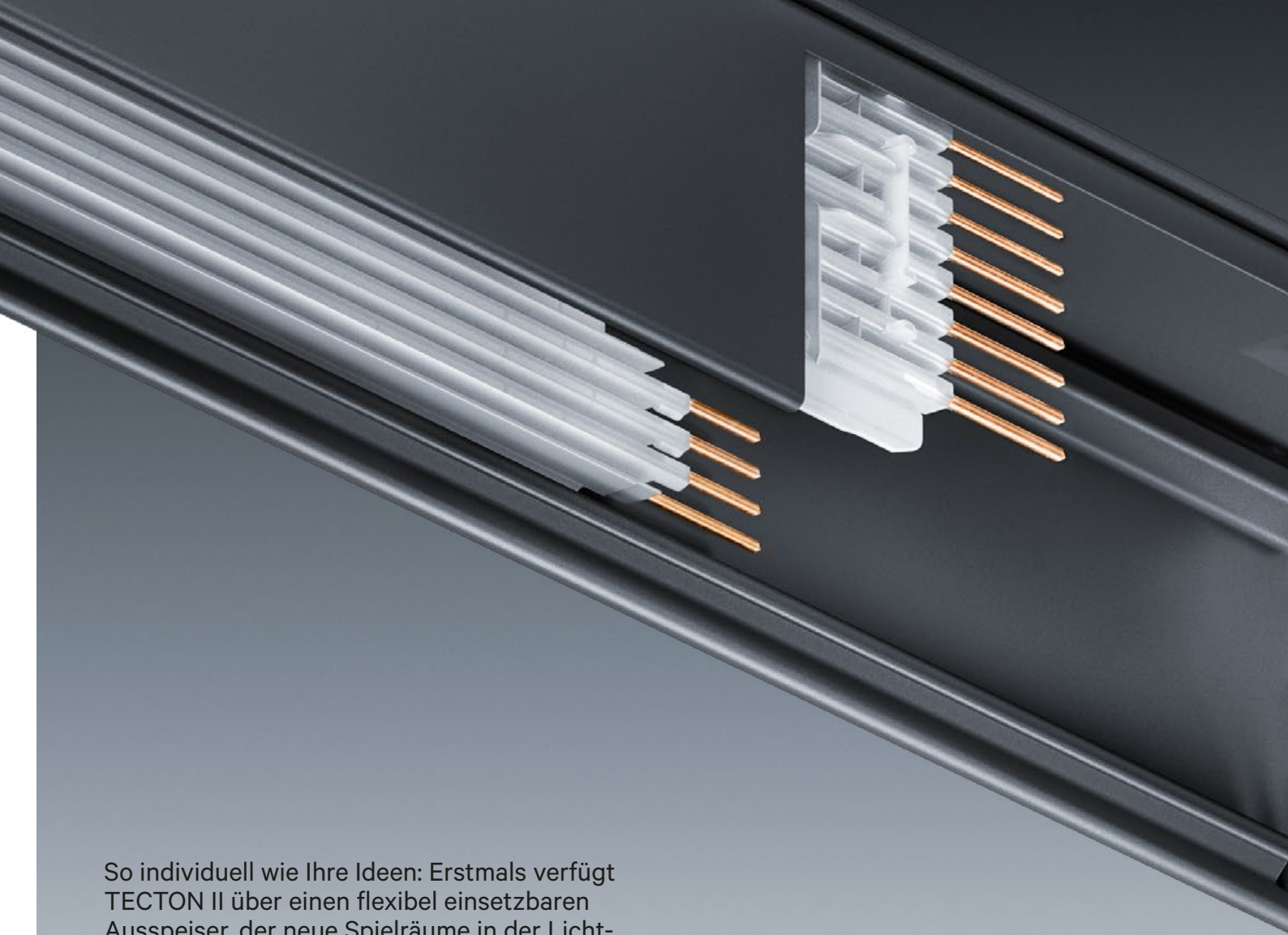
Integrierte Anschluss-
klemmen mit zwei
Anschlusspunkten für
starre und flexible
Leiter.



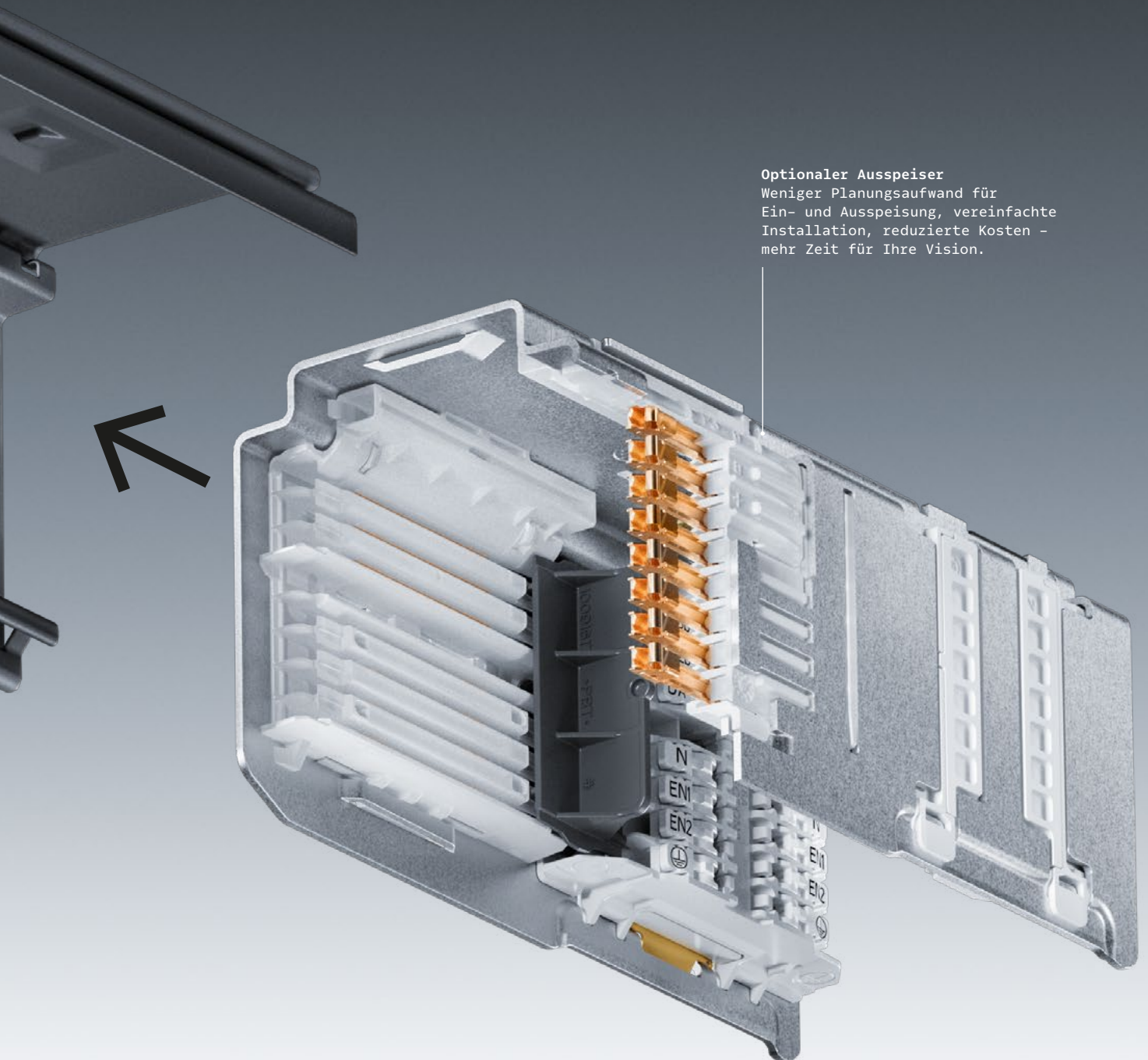
METRISCHES SYSTEM



Flexibler Einsatz. Nahtlose Integration.



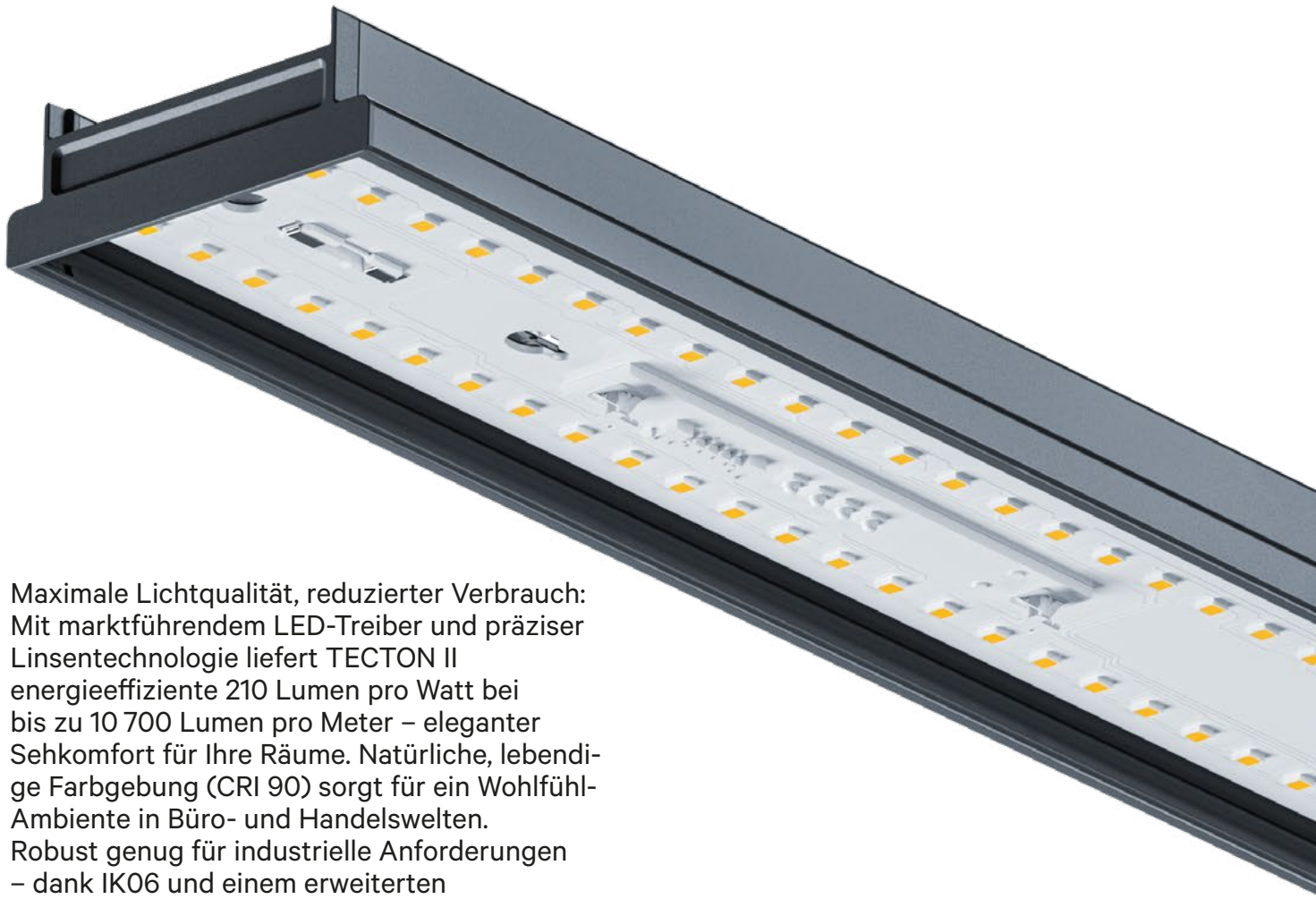
So individuell wie Ihre Ideen: Erstmals verfügt TECTON II über einen flexibel einsetzbaren Ausspeiser, der neue Spielräume in der Lichtplanung eröffnet. Direkt vor Ort an Ihr Layout anpassbar – ohne Kompromisse bei Ästhetik oder Präzision. Die Schiene bleibt makellos, das metrische Raster unverändert. Die Durchgangsverdrahtung (LiLo) sorgt für durchgehenden Stromabgriff über die gesamte Schienenlänge. Mehr Freiheit im kreativen Lichtdesign – und maximale Flexibilität bis zur letzter Minute.



Optionaler Ausspeiser

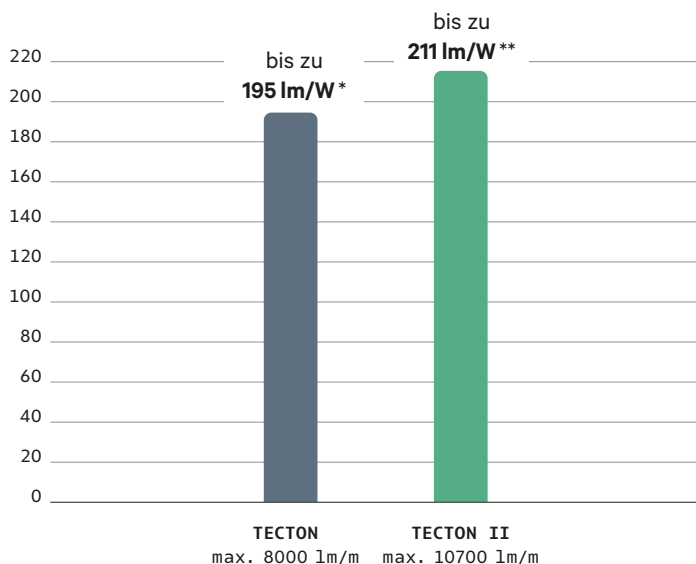
Weniger Planungsaufwand für
Ein- und Ausspeisung, vereinfachte
Installation, reduzierte Kosten -
mehr Zeit für Ihre Vision.

Nachhaltige Technologie. Langlebig und robust.



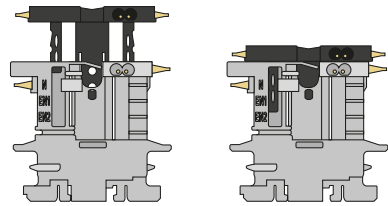
Maximale Lichtqualität, reduzierter Verbrauch:
Mit marktführendem LED-Treiber und präziser
Linsentechnologie liefert TECTON II
energieeffiziente 210 Lumen pro Watt bei
bis zu 10 700 Lumen pro Meter – eleganter
Sehkomfort für Ihre Räume. Natürliche, lebendi-
ge Farbgebung (CRI 90) sorgt für ein Wohlfühl-
Ambiente in Büro- und Handelswelten.
Robust genug für industrielle Anforderungen
– dank IK06 und einem erweiterten
Temperaturbereich (–20 °C und +45 °C). Flexibel
genug für intelligente Gebäude der Zukunft.

Effizienz Evolution
(lm/W)



* TECTON
LDE: 188 lm/W
EVG: 195 lm/W

** TECTON II
LDE: 209 lm/W
EVG: 211 lm/W



Innovatives Design:

Doppelreihige LEDs garantieren maximale Effizienz - in vier individuell wählbaren Lumenpaketen.

Flexibler Stromabgriff:

Der neue Drehabgriff lässt sich unkompliziert auf einen von drei kundenindividuellen Schaltkreisen einstellen. So können einzelne Systemkomponenten gezielt angesteuert oder intelligent gruppiert werden.

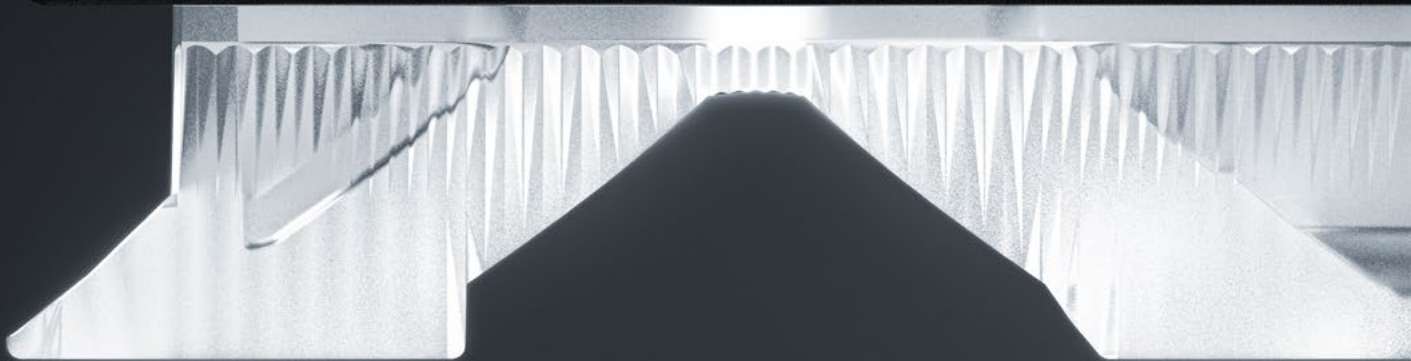
Plug-and-Play:

Lichtbalken und Schiene verbinden sich intuitiv und mühelos - dank des eleganten, von Pininfarina entworfenen Verschlusshebels.

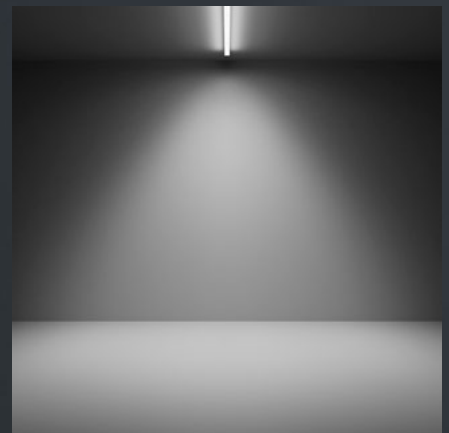
Lichtqualität, die bleibt:

Nach 100 000 Betriebsstunden, das entspricht zirka 11 Jahren, erreicht TECTON II noch immer 95 Prozent des ursprünglichen Lichtstromniveaus (L95).

Optimierte Lichtlenkung. Höchster Sehkomfort.

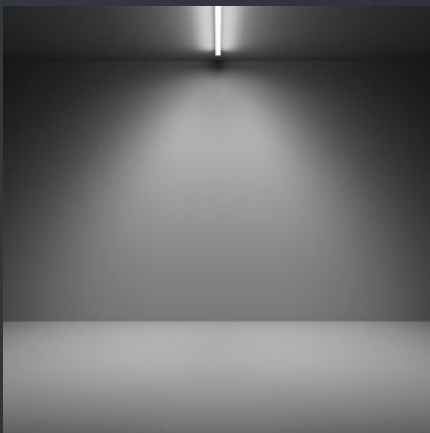
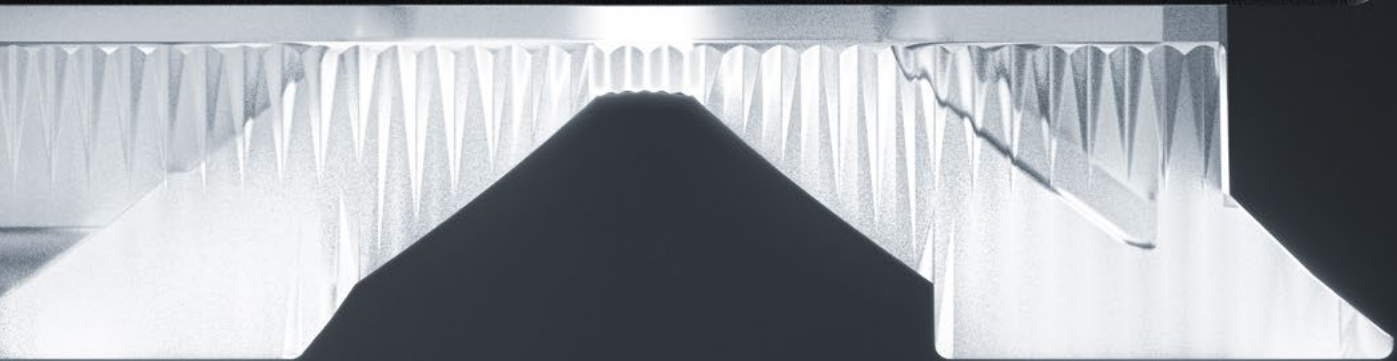


Sanftes Lichtbild, maximaler Komfort: TECTON II kombiniert elegante Double-Split-Linsen und präzise Optiken für angenehme Lichtverteilung. Der integrierte Wallwasher taucht vertikale Flächen in harmonisches Licht. Der Sehkomfort steigt – über alle Lichtverteilungskurven hinweg – um eine UGR-Klasse im Vergleich zur ersten Generation des Lichtbandsystems. Hinzu kommt die außergewöhnlich hohe Lichtausbeute bei minimaler Streuung: Bis zu 95,9 Prozent des Lichtstroms nutzt TECTON II gezielt.



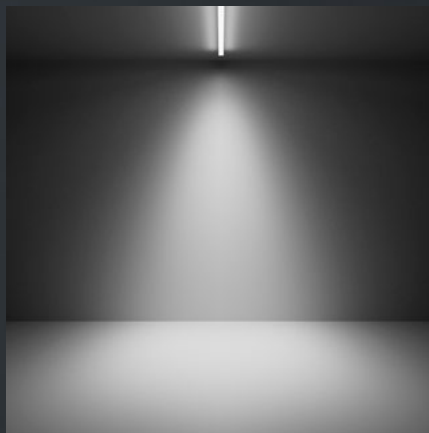
Wide Beam

Die mittelbreite Lichtverteilung ermöglicht größtmögliche Flexibilität. Ob Produktion oder Regalflächen. Ob für technisch anspruchsvolle Sehaufgaben oder für eine angenehme Raumatmosphäre: Wide Beam garantiert eine gleichmäßige Lichtverteilung für ein breites Gebiet von Anwendungsfällen. Ihre Räume verändern sich – Wide Beam bleibt.



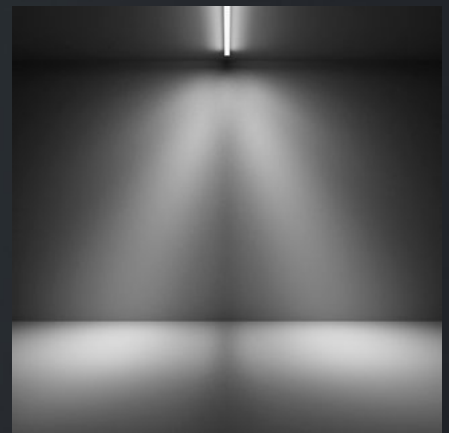
Very Wide Beam

Breit aufgefächerte Abstrahlwirkung, besonders geeignet für offene Raumlayouts und niedrige Montagehöhen. Von der Produktionsfläche in der Industrie bis zur Packstation in der Logistik. Von Aktionsflächen im Handel bis zu Kollaborationszonen im Büro. Very Wide Beam sorgt für hohe Lichtströme und ist besonders kostensparend: Sie benötigen weniger Leuchten für mehr Wirkung im Raum.



Narrow Beam

Gezielte Präzision: Narrow Beam fokussiert Licht exakt dort, wo Sie es brauchen - optimal geeignet für mittelhohe bis hohe Industrie- und Logistikflächen. Vertikale Regalfronten, Waren und Lagerflächen werden gleichmäßig und angenehm ausgeleuchtet. Maximale Klarheit auf bis zu 12 Metern Installationshöhe.



Medium Shelf Beam

Doppelt asymmetrische Lichtverteilung - ideal um Regalflächen im Supermarkt oder Serverflächen in Rechenzentren zu beleuchten. Gleichmäßig und vertikal: Medium Shelf Beam lenkt die Aufmerksamkeit auf die Waren in Verkaufsräumen. Und unterstützt Techniker in Rechenzentren beim Handling filigraner Servertechnik. Reduzierte Gangbeleuchtung, voller Fokus auf das, was wichtig ist.

Schnelle Installation. Zeit- und kostensparend.

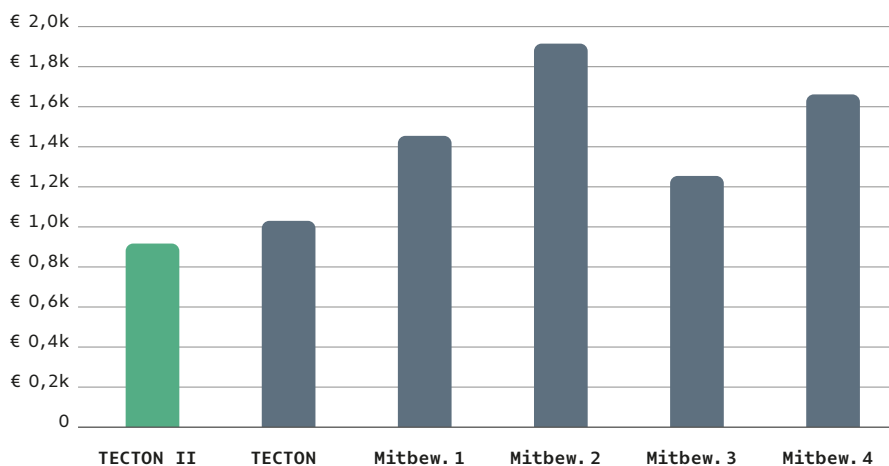
Einklinken, anschalten – fertig. TECTON II ist werkzeuglos und intuitiv montierbar, das spart wertvolle Installationszeit: im Schnitt bis zu **71 Prozent** gegenüber konkurrierenden Systemen. Einzelne Wettbewerber benötigen sogar mehr als doppelt so lange (109 Prozent). Das besagt eine unabhängige Untersuchung der Refaconsult GmbH vom Januar 2025, die fünf LED-Lichtbandsysteme (15 m) vergleicht. Für eine effiziente Montage sorgen nicht nur der optimierte Verschlusshebel und die Starterschiene, sondern auch die besonders hohe Steifheit der Schiene: Die Aufhängepunkte können mit bis zu 4 Metern Abstand befestigt werden. Weniger Montagestellen, reduzierte Personalkosten – nicht nur bei der Erstinstallation, sondern auch bei späteren Anpassungen und Wartungen. Plug-and-Play, an jeder Position der Stromschiene.



TECTON II Montagevideo

Vergleich Mitbewerber

Montagezeit-Ersparnis am Beispiel eines Lichtband (Länge 500 Meter)



Rahmenbedingungen:

Lichtbandlänge 500m

4 Personen

Stundensatz/Person: € 80,-

Die Zeiten entsprechen der Montage inklusive auspacken.



Werkzeuglose Verbindungsklemme für sämtliche Leiterarten



Optionaler und wiederverwendbarer Leitungstrenner



Am Schienenende Ausspeiser oder Berührungsschutz montieren



Stromzufuhr über die Startschiene.
Das metrische System bleibt erhalten.



Verpolungssicherer Drehabgriff (Poka Yoke Design)

Robustes System. Für smarte Industrieumgebungen.

Herausfordernde Umgebungen? Beständiger Systempartner! TECTON II ermöglicht produktives Arbeiten in Fertigungs- und Montagehallen, Lagerhäusern und Werkstätten. Temperaturbeständiger denn je (-20°C bis $+45^{\circ}\text{C}$). Der Lampenraum ist standardmäßig geschützt vor Staub (IP50), mechanischen Einflüssen (IK06) und Korrosion (Klasse 3). Außergewöhnliche Robustheit trifft auf maximale Flexibilität: Dank modularer Struktur und einfacher Plug-and-Play-Montage wächst TECTON II mühelos mit den Anforderungen agiler Produktionsabläufe. Die 15-polige Stromschiene eröffnet Ihnen die Welt von Industrie 4.0 – von IoT bis Big Data.

Energiekosten senken

Steuern Sie Ihre Industriebeleuchtung abhängig von Tageslichtsituation und Präsenz.

Wohlbefinden und Produktivität fördern

Schaffen Sie dynamische, zirkadiane Lichtszenarien, die Konzentration stärken und das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeitenden unterstützen.

Sicherheit und Transparenz erhöhen

Integrieren Sie Notbeleuchtung und optimal ausgeleuchtete Fluchtwege. Verbessern Sie Produktionsanlagen per digitalem Zwilling. Schaffen Sie Echtzeit-Einblicke und behalten Sie mit intelligenten Dashboards stets die volle Kontrolle über Ihre Verbrauchsdaten.



CRAFT II

Ideale Ergänzung für hohe Industriehallen und extreme Bedingungen: Zwei robuste Kraftpakete. Hohe Lumenwerte für leistungsstarkes Licht.



AMPHIBIA

Stabile Feuchtraumleuchte, schmutzabweisend und temperaturbeständig von -40°C bis $+45^{\circ}\text{C}$. Hochwertiges Direkt-Indirekt-Lichtkonzept für optimale Lichtlösungen in Parkgaragen und Industrieanwendungen.



TECTON basicDIM ILD G2

Tageslicht- und Bewegungssensor für bis zu 64 DALI-Leuchten. Kabellos steuerbar. Für energiesparende Beleuchtung in verbrauchsintensiven Anwendungen, perfekt angepasst auf Tageslichtsituation und Menschen im Raum.



ClarissaKork Manufaktur, Hittisau | AT

Dynamisches Licht. Für überzeugende Warenpräsentation.

Vielfältige Anforderungen im Handel, ein Lichtwerkzeug, das mitdenkt und ermöglicht. TECTON II setzt Waren optimal in Szene: blendfrei an der Kasse, präzise bei der Regalbeleuchtung, frisch und farbecht bei Lebensmitteln und Mode, inspirierend und emotional auf Aktionsflächen. In sich ständig verändernden Erlebnisräumen bleibt TECTON II maximal flexibel: Plug-and-Play-Montage für einen schnellen Umbau aller Systembestandteile. 15-polige Stromschienen für eine smarte Steuerung von Licht, Sound, Sicherheit und digitalen Kundenerlebnissen. Für Shopping mit Mehrwert. Und einzigartige Räume, die Ihre Markenbotschaft auf den Punkt bringen.

Kaufanreize schaffen

Gestalten Sie dynamische Lichtstimmungen, die Kunden lenken und inspirieren. Auch die Integration von Smart Speakern ist zukünftig denkbar – für Musik, die perfekt zur Zielgruppe und Atmosphäre passt.

Sicherheit und Transparenz verbessern

Geben Sie die Richtung vor – beleuchten Sie Fluchtwege und weisen Sie Notausgänge verständlich aus.

Betriebskosten senken

Steuern Sie Licht und Beschattung automatisch – angepasst an Wetter, Tageslicht und Kundenfrequenz. Sparen Sie Energie und überwachen Sie Verbrauchsdaten jederzeit bequem per Dashboard.



SCENO

Drehbare Retail-Leuchte mit zwei individuell schwenkbaren Flügeln. Maximal flexibel nutzbar. Für präzise Produktpräsentation und optimale Ladengestaltung.



VIVO II

Produktfamilie aus eleganten Spotlights. Hohe Farbwiedergaben und Lumenpakete in kompakten Bauformen – auch speziell für Lebensmittel erhältlich. Für anspruchsvolle Beleuchtungsaufgaben.



PANOS III

Multifunktionales Downlight-Portfolio. Klares, zurückhaltendes Design. Herausragende Lichtqualität trifft gute Blendungsbegrenzung.



Eurospar Schwefel, Dornbirn | AT

Aktivierendes Licht. Für produktives Arbeiten.

Zeitgemäßes Produktdesign von Pininfarina für repräsentative Arbeitswelten: Licht, das Menschen verbindet – maximal flexibel für New Work. TECTON II schafft inspirierende Räume, die Kollaboration fördern und zugleich Rückzugsorte für konzentriertes Arbeiten bieten. Bestückbar mit blendfreien Leuchten (UGR < 19) aus dem Office Portfolio – und damit konform mit DIN EN 12464-1 sowie dem WELL Building Standard. TECTON II ermöglicht angenehme Bildschirmarbeit sowie gesteigertes Wohlbefinden und geht dabei weit über klassische Beleuchtung hinaus: Umfangreiche Schnittstellen zur digitalen Gebäudeleittechnik machen Ihre Büro- oder Bildungsumgebung nicht nur smarter, sondern auch nachhaltiger und effizienter.

Mitarbeitende inspirieren

Fördern Sie Wohlbefinden und Leistung durch zirkadiane Lichtsteuerung und personalisierte Beleuchtungsszenarien sowie die Beschattung. Für Sicherheit sorgen integriertes Notlicht und klar beleuchtete Fluchtwege.

Nachhaltigkeit sichern

Überwachen Sie Energieverbrauch in Echtzeit per Dashboard und machen Sie Fortschritte bei Green-Building-Zertifizierungen transparent.

Betriebskosten senken

Steuern Sie Licht- und Gebäudetechnik bedarfsorientiert und identifizieren Sie gezielt Einsparpotenziale.



CLARIS evolution

Geradlinig. Geometrisch. Ein Design-Klassiker der Bürobeleuchtung. Gute Entblendung für exzellentes Arbeitsplatzlicht nach DIN EN 12464-1 und WELL Building Standard.



ECOOS II

Minimalistische, lineare Leuchte für großflächiges Licht in Büros und Schulen. 360-Grad-Abstrahlcharakteristik. Mit perfekter Direkt-Indirekt-Verteilung. Für optimal entblendetes Arbeitsplatzlicht (UGR < 19) sowie freundliche, helle Räume.



ECOOS II slim

Noch schlanker, noch eleganter: ECOOS II slim vereint alle Vorteile der klassischen ECOOS II in einem filigranen Baukörper, der sich nahtlos in architektonische Räume integriert.



Arthur Stanley House, London | UK

Erdacht für zirkuläre Produktkreisläufe. Und nachhaltiges Wachstum.

Ganzheitliche Nachhaltigkeit? Ist tief verankert in der TECTON II DNA – dank der Zumtobel Circular Design Rules (CDR). Entwickelt für die Kreislaufwirtschaft. Erdacht für die Anforderungen von Morgen – und weit darüber hinaus. TECTON II ist besonders attraktiv, wenn Sie Green-Building-Standards für Ihr Gebäude berücksichtigen möchten: Denn nur, wer Nachhaltigkeit misst, kann sie auch verbessern.

Zumtobel Circular Design Rules (CDR)

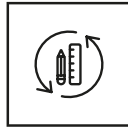
Initiiert in Zusammenarbeit mit dem Beratungsinstitut EPEA Schweiz und dem Designstudio EOOS. Unternehmensintern deutlich weiterentwickelt und in den Produktentwicklungsprozess integriert, setzen die Circular Design Rules (CDR) der Zumtobel Group neue Standards für zirkuläres Wirtschaften: Von nachhaltigen Beschaffungsprozessen über innovatives Produktdesign bis hin zu smarten Systemen für Wartung, Remanufacturing und Recycling – ein durchdachtes Konzept für eine Zukunft im Kreislauf.

Neun Kriterien. Eine klare Vision.

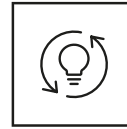
Die Auswertung zeigt: TECTON II Stromschienen und Lichtbalken erfüllen schon heute höchste Standards in Schlüsselbereichen zirkulärer Geschäftsmodelle: Gefertigt aus langlebigen, wiederverwendbaren Materialien. Entwickelt für einfache Demontage. Konzipiert für Wartung und Upgrades – mit Refurbishment-Kits, Ersatzteilen und passenden Services. Auch nach der ersten Gebrauchsphase einsetzbar – als wiederaufbereitetes Lichtband in zirkulären Geschäftsmodellen. Nachhaltigkeit, die mitwächst.



CIRCULAR SOURCING**



CIRCULAR DESIGN



CIRCULAR SYSTEMS

TECTON II batten (42190408)*

Recycled Material

% an recyceltem Material



Das Produkt besteht zu 28 % aus recycelten Materialien und unterstützt damit einen zirkulären Ansatz.

Design for Disassembly

% der demontierbaren Teile



Bauteile können zerstörungsfrei demontiert werden – eine Voraussetzung für zirkuläre Systeme.

Maintenance, Repair, Upgrade

Verfügbarkeit der Lösung



Das modulare TECTON II System ist für Wartung und Instandsetzung beim Kunden konzipiert.

Recyclability

% der recycelbaren Materialien



Am Ende der Produktlebensdauer sind 65 % der Materialien recycelbar.

Design for Durability

% der wiederverwendbaren Mat.



80 % der Komponenten sind für eine Wiederaufarbeitung geeignet und unterstützen damit eine zirkuläre Systemlösung.

Reuse, Remanufacturing

Verfügbarkeit der Lösung



Pilotprojekte zur Wiederaufarbeitung wurden realisiert. Lösung auf Anfrage verfügbar.

TECTON II 2 m track (22172609)*

Recycled Material

% an recyceltem Material



Das Produkt besteht zu 27 % aus recycelten Materialien und unterstützt damit einen zirkulären Ansatz.

Design for Disassembly

% der demontierbaren Teile



Bauteile können zerstörungsfrei demontiert werden – eine Voraussetzung für zirkuläre Systeme.

Maintenance, Repair, Upgrade

Verfügbarkeit der Lösung



Das modulare TECTON II System ist für Wartung und Instandsetzung beim Kunden konzipiert.

Recyclability

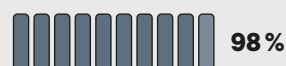
% der recycelbaren Materialien



Am Ende der Produktlebensdauer sind 69 % der Materialien recycelbar.

Design for Durability

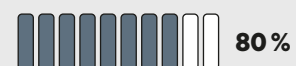
% der wiederverwendbaren Mat.



Eine mögliche Wiederverwendung der Stromschiene ist gegeben, Komponenten müssen geprüft werden.

Reuse, Remanufacturing

Verfügbarkeit der Lösung

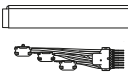
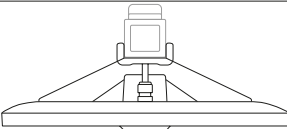
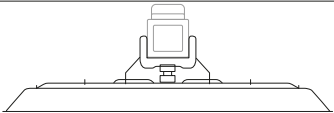
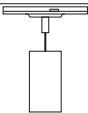
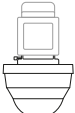
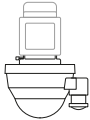
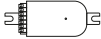


Pilotprojekte zur Wiederaufarbeitung wurden realisiert. Lösung auf Anfrage verfügbar.

* Produktinformationen basieren auf der CDR-Berechnung des referenzierten Produkts
 ** Hinweis: Die Berechnung der zirkulären Herkunft basiert auf dem Produktgewicht.
 Materialdaten basieren auf den verfügbaren Lieferanteninformationen (Stand: 02/2025).

TECTON II

Systemübersicht

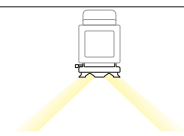
AUFHÄNGUNGEN	 Decke	 Caddy Clip	 Seil
STROMSCHIENEN	 15 Pole	 Start/End Spacer und „flying“ terminal	 Länge Stromschienen 1500 / 2000 / 2500 / 3000 / 3500 / 4000 / 4500
LED-LICHTBANDLEUCHTEN	 Wide Beam	 Very Wide Beam	 Narrow Beam
INDUSTRIELEUCHTEN	 CRAFT II plus		 CRAFT II performance
BÜROLEUCHTEN	 ECOOS II ECOOS II slim	 CLARIS evolution	
AKZENTBELEUCHTUNG	 VIVO II	 VIVO II pendant	 PANOS III
SENSOREN	 PST	 PST DALI-2	 DALI MSSENS HC
LICHTMANAGEMENT	 ILD G2 LC/MC/HC	 basicDIM Wireless	 DIMLITE PRO
SICHERHEITSBELEUCHTUNG	 RESCLITE PRO escape	 RESCLITE PRO spot	 RESCLITE PRO anti-panic



Kette



Länge Starterschienen
1000 / 1500 / 2000 / 2500



Medium Shelf Beam



Länge LED-Lichtbalken
1000 / 1500 / 2000 / 2500



AMPHIBIA



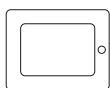
SCENO



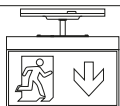
DALI MSENS MC



DALI MSENS LC



LITECOM



CROSSIGN PRO



TECTON II Lichtbandsystem
und Komponenten

D A S L I C H T



#75YEARSZUMTOBEL

zumtobel.com/contact