



ZUMTOBEL



CRAFT II

DAS KRAFTPAKET, DAS BLEIBT



Links: CRAFT II plus – das unschlagbare Kraftpaket.

Schutzschild aus einem Guss: Die CRAFT II plus entsteht im Aluminiumdruckgussverfahren. Sie zeichnet sich durch ihre Widerstandsfähigkeit und ihr revolutionäres Thermo-management aus – selbst angesichts herausfordernder Umgebungstemperaturen sowie extremer mechanischer oder chemischer Belastungen.

Rechts: CRAFT II performance – das robuste Leichtgewicht.

Nachhaltig produziert, kraftvoll im Einsatz: Verpackt in ein leichtes, aber robustes Stahlblechgehäuse steht mit der CRAFT II performance eine höchst effiziente Hallenleuchte zur Verfügung. Vielfältig einsetzbar, dank sechs unterschiedlicher Lichtverteilungskurven. Und mit einem Gehäuse, hergestellt in Kohlenstoff-emissionsfreier Produktion „Made in Germany“.



GESCHAFFEN FÜR HERAUSFORDERNDE UMGEBUNGEN

CRAFT II – das sind nicht nur zwei kraftvolle neue Hallenleuchten.

CRAFT II ist mehr als das: die erste Generation der Zumtobel Hallenleuchten, die auf dem Plattform-Prinzip basiert. Keine statische Insellösung, sondern ein maßgeschneidertes System. Maximal leistungsstark. Und perfekt angepasst auf die Anforderungen im jeweiligen Betrieb.

REVOLUTIONÄRES THERMOMANAGEMENT

Die CRAFT II plus nutzt gleich zwei Grundsätze der Physik, um sich selbst zu kühlen und zu reinigen, den Venturi- und den Coandă-Effekt. Ergebnis: Die innovative Hallenleuchte setzt sich deutlich von ihrem Vorgängermodell ab und hält hohen Umgebungstemperaturen (bis 70 °C) stand – über ihre gesamte Lebensdauer von mindestens 100 000 Stunden. Dafür setzt die CRAFT II plus auf ein intelligentes Zusammenspiel aus Luftdruck, Luftgeschwindigkeit und Lufttemperatur. Sowie auf ein Aluminiumgehäuse, das besonders wärmeleitfähig ist.



**Selbstreinigend dank Coandă-Effekt**

Der Coandă-Effekt ist ein physikalisches Prinzip aus der Luftfahrtindustrie und kommt auch bei der CRAFT II plus zur Anwendung: Ein Druckungleichgewicht presst den Luftstrom gegen die gewölbte Oberfläche der Leuchte. Dadurch kühlte sie vor allem die LED-Platinen effizient ab. Gleichzeitig entfernt der Luftstrom auch alltäglichen Staub von der Leuchtenoberfläche.

Effizient gekühlt dank Venturi-Effekt

Speziell konzipierte Düsen im Korpus der CRAFT II plus erzeugen einen Unterdruck - und sorgen so dafür, dass die Luft mit hoher Geschwindigkeit zwischen LED-Freibären und LED-Platinen zirkuliert. Der sogenannte Venturi-Effekt kühlte die CRAFT II plus sehr effizient und macht es möglich, das Kraftpaket auch bei extrem hohen Umgebungstemperaturen zu betreiben.



RESILIENTES KRAFTPAKET

Ob in der Schwerindustrie, in der Landwirtschaft, in Schwimm- oder Sporthallen – überall dort, wo chemische und mechanische Belastungen extrem sind, kommen die Stärken der CRAFT II plus zur Geltung. Zäh. Knallhart. Resilient. Und verpackt in ein hochwertiges Aluminiumgehäuse. Besondere Schlagfestigkeit erhält die CRAFT II plus durch eine mit Glasfasern verstärkte Polyamid-Abdeckung der elektronischen Komponenten. Sowie durch Diffusoren, die widerstandsfähig gegenüber chemischen und mechanischen Belastungen sind.

1

Gehäuse

Schlag- und korrosionsbeständiges Aluminium-Gehäuse mit einem um 80% verringerten Kupferanteil, pulverbeschichtet für besondere Oberflächenfestigkeit und maximalen Schutz in herausfordernden Umgebungen.

5

LED-Treiber

Speziell für CRAFT II entwickelte Industrie-LED-Treiber für erhöhte Sicherheit durch robustes Design und umfangreiche Tests unter extremen Bedingungen, hohe Zuverlässigkeit durch die Auswahl hochwertiger Komponenten.

2

LED-Platinen

LED-Platinen, die für eine sehr lange Lebensdauer ausgelegt sind, und LED-Chips von höchster Qualität, mit erhöhter Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Temperatur und Chemikalien.

6

Connectivity und Sensoren

Für ein Maximum an Komfort und Effizienz in verschiedensten Anwendungsbereichen stehen bei den Sensortechnologien mehrere Optionen zur Wahl: Microwave Sensoren erfassen die An- oder Abwesenheit, alle Varianten lassen sich über DALI oder Funk bedienen. Selbst eine IoT-Einbindung ist möglich.

3

Diffusoren

Widerstandsfähig gegenüber chemischen Einflüssen und mechanischen Belastungen, wahlweise aus Polycarbonat, PMMA oder CHEMO.

7

Abdeckung für elektronische Komponenten

Schlagfest und korrosionsbeständig, aus glasfaserverstärktem Polyamid, zur optimalen Übertragung der Funkwellen von Bluetooth®-Geräten und Sensoren.

4

Rahmen

Ein solider Rahmen aus dem gleichen Material wie das Gehäuse schützt die wichtigsten internen Komponenten und gewährleistet eine optimale Protektion der Dichtelemente.



1

PIR Multi-Sensoren erfassen das Umgebungslicht und die Präsenz aus einer Höhe von 8 bis 16 Metern. Mit diesen Daten lässt sich ein Maximum an Energie einsparen.

CRAFT II performance Leuchten werden auch mit einem PIR Standalone Sensor (PIRILD) und einer IR-Fernbedienung angeboten. Eine weitere Option ist ein PIR Sensor, der zur Präsenz- und Tageslichtsensorik auch eine drahtlose Kommunikation über Bluetooth® ermöglicht (PIRBC).

2

Microwave Sensoren (MWS) kombinieren die Präsenzerkennung aus einer Höhe von 5 bis 12 Meter mit der Schutzart IP66 und einem IK08-Stoßfestigkeitsgrad. So senkt eine höchst resistente Leuchte den Energieverbrauch deutlich.

Die Microwave Sensor Option MWDABC erweitert die obige Vorteilsliste um eine drahtlose Kommunikation über Bluetooth®.

3

Mit BC Bluetooth® Wireless Control Modulen wird die Leuchte in eine dimm- und gruppierbare **basicDIM Wireless** Funklösung für Einzelräume eingebettet.

Bluetooth® Mesh-Netzwerk

bis zu 15m Abstand zwischen den Leuchten

bis zu 20m Abstand zum mobilen Steuergerät

bis zu 250 Funkknoten pro Netzwerk

beliebig viele Netzwerke



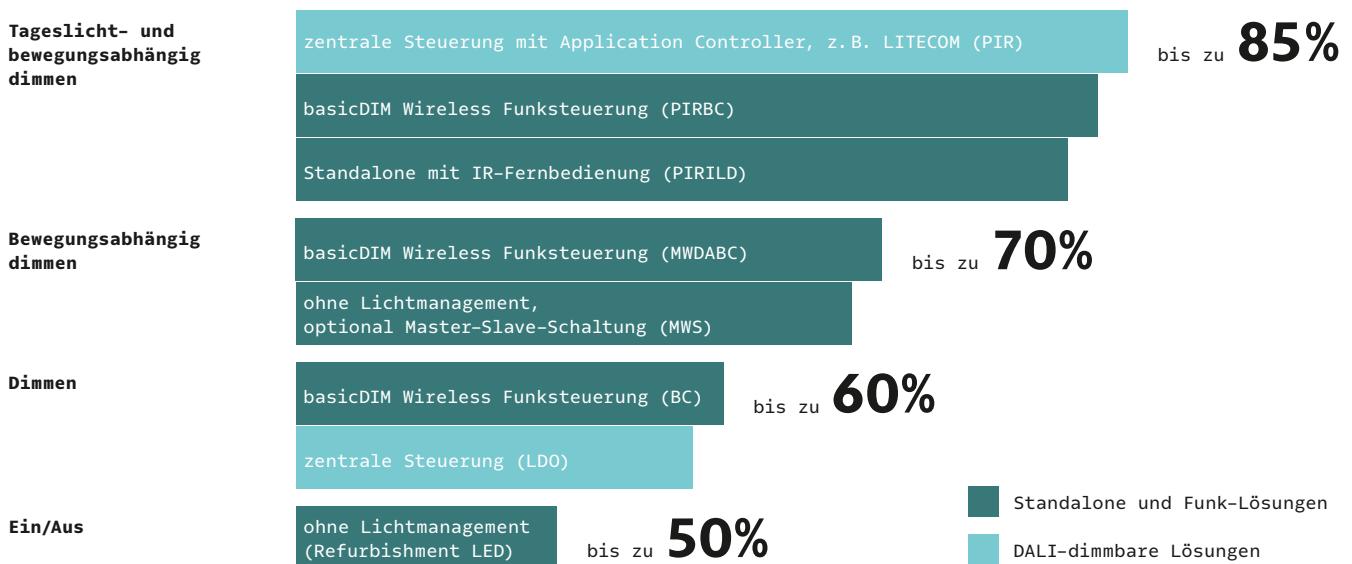
remoteBT App

für die Bedienung einer basicDIM Wireless Funklösung (Casambi ready)

GUT GESCHÜTZTE INTELLIGENZ

Resistent und intelligent. Die neue Generation der CRAFT II Leuchten eröffnet mehrere Möglichkeiten, auf komfortablem Weg viel Energie zu sparen. Präsenz- und tageslichtgesteuert. Nicht nur im Neubau, sondern auch in Sanierungsprojekten. Kostensparend und auf Wunsch sogar drahtlos. Leuchten und Sensoren lassen sich per Funk einbinden, gruppieren, ansteuern. Sogar eine Vernetzung im Internet of Things ist möglich. Die dafür notwendigen IoT-Module werden einfach in die Leuchte eingebaut.

ENERGIEEINSPARPOTENZIAL





CRAFT II plus

SCHUTZSCHILD AUS EINEM GUSS

CPS – drei Buchstaben, ein Versprechen: Mit dem sogenannten CRAFT PROTECTION SHIELD verfügt die CRAFT II Produktfamilie über eine Art Schutzschild für anspruchsvolle Industrieumgebungen. Ob in der Aluminium- oder Stahlblechvariante: Das Gehäuse ist aus einem Guss gefertigt. So garantiert Zumtobel, dass sensible Bauteile wie Sensoren, Notfall- oder IoT-Technologie vollständig abgedeckt werden. Und verhindert außerdem, das Wasser in die Leuchten eindringt.

Bei herkömmlichen Hallenleuchten bergen Schrauben auf der Oberseite die Gefahr, dass Feuchtigkeit und Chemikalien von oben in das Gehäuse eindringen. Mit dem CRAFT PROTECTION SHIELD fallen mögliche Eintrittspunkte von oben weg.

Alle Schraubverbindungen der CRAFT II performance und CRAFT II plus befinden sich an der Unterseite der Leuchte und sind somit vollständig abgedeckt durch das innovative CPS. Ein Schutzschild – so simpel wie wirkungsvoll.





CRAFT II performance

MIT HOCHDRUCK ZU REINIGEN

Ansprechende Optik, minimaler Reinigungsaufwand: Das klare Gehäusedesign mit glatten Oberflächen und abgerundeten Ecken verhindert, dass sich Wasser oder Schmutz auf den Leuchten der CRAFT II Produktfamilie ansammeln. Soll doch einmal Staub entfernt werden?

Die glatte Oberfläche (CRAFT II performance) und der großzügige Abstand zwischen den Rippen auf der Hallenleuchte (CRAFT II plus) erleichtern die Reinigung von Hand mit einem Tuch.

CRAFT II Leuchten werden standardmäßig mit einer Wasserschutz-Klasse von IP66 geliefert. Wer schwere Geschütze auffahren möchte, etwa einen Hochdruckreiniger, kann dies bedenkenlos bei der CRAFT II plus tun. Denn sie wird auf Wunsch mit IP69 via myCRAFT II geliefert. Möglich ist diese höchste Schutzzart

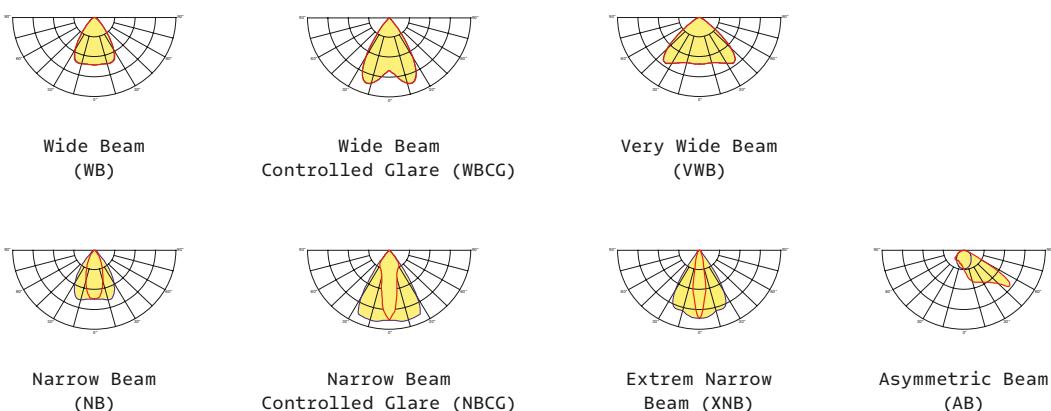
dank CRAFT PROTECTION SHIELD (CPS) sowie dank des innovativen Dichtungssystems: Es ordnet alle Dichtungsanäle auf gleichem Niveau an. Für die CRAFT II plus sind diese mit einer korrosionsbeständigen Flüssigdichtung bestückt, die der Form der Dichtungskomponenten folgt. Höchster Schutz. Auch bei höchstem Wasserdruk.

	CRAFT II performance	CRAFT II plus
Gehäusematerial	Verzinktes Stahlblech (pulverbeschichtet)	Aluminium-Druckguss
Schutzzart	IP66	IP66 IP69 via myCRAFT II



LICHTQUALITÄT VON ZUMTOBEL

Die CRAFT II Produktfamilie enthält nicht nur wegweisende Technologien, sondern nutzt auch die umfassende Projekterfahrung und die tiefgehende Lichtexpertise der Zumtobel Group. So haben die Optik-Ingenieure ein Naturphänomen nachgebaut, das sich TIR – Total Internal Reflection – nennt. Transparente, laserstrukturierte Linsen mit mikrometrisch kleiner, diagonaler Kalottenstruktur reflektieren das gesamte Licht wie ein Spiegel. Dadurch werden die Lichtstrahlen optimal im Raum verteilt – präzise und besonders effizient.



Ohne controlled glare Optik



Mit controlled glare Optik

CONTROLLED GLARE OPTIK

Die CRAFT II Produktfamilie löst sehr elegant auch einen weitverbreiteten Kritikpunkt an allen Hallenleuchten: die Blendung – beziehungsweise die wahrgenommene Blendung. Sie entsteht zum Beispiel in der Logistik oder im Sport – speziell in allen Situationen, in denen Menschen nach oben schauen und direkt in das Licht einer Hallenleuchte blicken. Für diese Situationen hat Zumtobel

eine innovative „controlled glare Optik“ entwickelt. Ein integriertes Raster ergänzt die Optik der CRAFT II performance oder CRAFT II plus Leuchten und schafft zwei zusätzliche Lichtverteilungsoptionen: „narrow beam controlled glare“ sowie „wide beam controlled glare“. Sie reduzieren die Blendung sehr effektiv auf ein Minimum und ermöglichen UGR < 19.

ERDACHT FÜR ZIRKULÄRE PRODUKTKREISLÄUFE. UND NACHHALTIGES WACHSTUM.

Ganzheitliche Nachhaltigkeit? Ist tief verankert in der CRAFT II DNA – dank der Zumtobel Circular Design Rules (CDR). Entwickelt für die Kreislaufwirtschaft. Erdacht für die Anforderungen von Morgen – und weit darüber hinaus. CRAFT II ist besonders attraktiv, wenn Sie Green-Building-Standards für Ihr Gebäude berücksichtigen möchten: Denn nur, wer Nachhaltigkeit misst, kann sie auch verbessern.

Zumtobel Circular Design Rules (CDR)

Initiiert in Zusammenarbeit mit dem Beratungsinstitut EPEA Schweiz und dem Designstudio EOOS. Unternehmensintern deutlich weiterentwickelt und in den Produktentwicklungsprozess integriert, setzen die Circular Design Rules (CDR) der Zumtobel Group neue Standards für zirkuläres Wirtschaften: Von nachhaltigen Beschaffungsprozessen über innovatives Produktdesign bis hin zu smarten Systemen für Wartung, Remanufacturing und Recycling – ein durchdachtes Konzept für eine Zukunft im Kreislauf.

Sechs Kriterien.

Eine klare Vision.

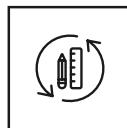
Die Analyse zeigt: CRAFT II erfüllt höchste Standards der Kreislaufwirtschaft. Die Leuchte besteht teilweise aus recycelten, langlebigen und wiederverwendbaren Materialien. Sie ist für eine einfache Demontage konzipiert. Entwickelt für Wartung und Aufrüstung – einschließlich Nachrüstsätze, Ersatzteile und zugehörige Dienstleistungen – sowie zusätzliche zirkuläre Optionen.



CRAFT II PLUS M17-840 PC WB LDO
(42187254)



CRAFT II PERFORMANCE M17-840 PC WB LDO
(42187590)

**CIRCULAR SOURCING******CIRCULAR DESIGN****CIRCULAR SYSTEMS****CRAFT II PLUS M17-840 PC WB LDO (42187254)*****Recycled Material**

% an recyceltem Material



Das Produkt besteht zu 73 % aus recyceltem Material, das Gehäuse zu 98 % aus recyceltem Aluminium.

Design for Disassembly

% der demontierbaren Teile



Die Komponenten können einfach und zerstörungsfrei demontiert werden. Ermöglicht zirkuläre Systeme.

Maintenance, Repair, Upgrade

Verfügbarkeit der Lösung



CRAFT II kann vom Kunden gewartet, modifiziert oder erweitert werden.

Recyclability

% der recycelbaren Materialien



Am Ende der Produktlebensdauer sind 80 % der Materialien recycelbar.

Design for Durability

% der wiederverwendbaren Mat.



Fast alle Komponenten können wiederverwertet werden, was eine zirkuläre Systemlösung unterstützt.

Reuse, Remanufacturing

Verfügbarkeit der Lösung



Ein Pilotprojekt für CRAFT II ist geplant.

CRAFT II PERFORMANCE M17-840 PC WB LDO (42187590)***Recycled Material**

% an recyceltem Material



Das Produkt besteht zu 27 % aus recycelten Materialien und unterstützt damit einen zirkulären Ansatz.

Design for Disassembly

% der demontierbaren Teile



Die Komponenten können einfach und zerstörungsfrei demontiert werden. Ermöglicht zirkuläre Systeme.

Maintenance, Repair, Upgrade

Verfügbarkeit der Lösung



CRAFT II kann vom Kunden gewartet, modifiziert oder erweitert werden.

Recyclability

% der recycelbaren Materialien



Am Ende der Produktlebensdauer sind 67 % der Materialien recycelbar.

Design for Durability

% der wiederverwendbaren Mat.



Fast alle Komponenten können wiederverwertet werden, was eine zirkuläre Systemlösung unterstützt.

Reuse, Remanufacturing

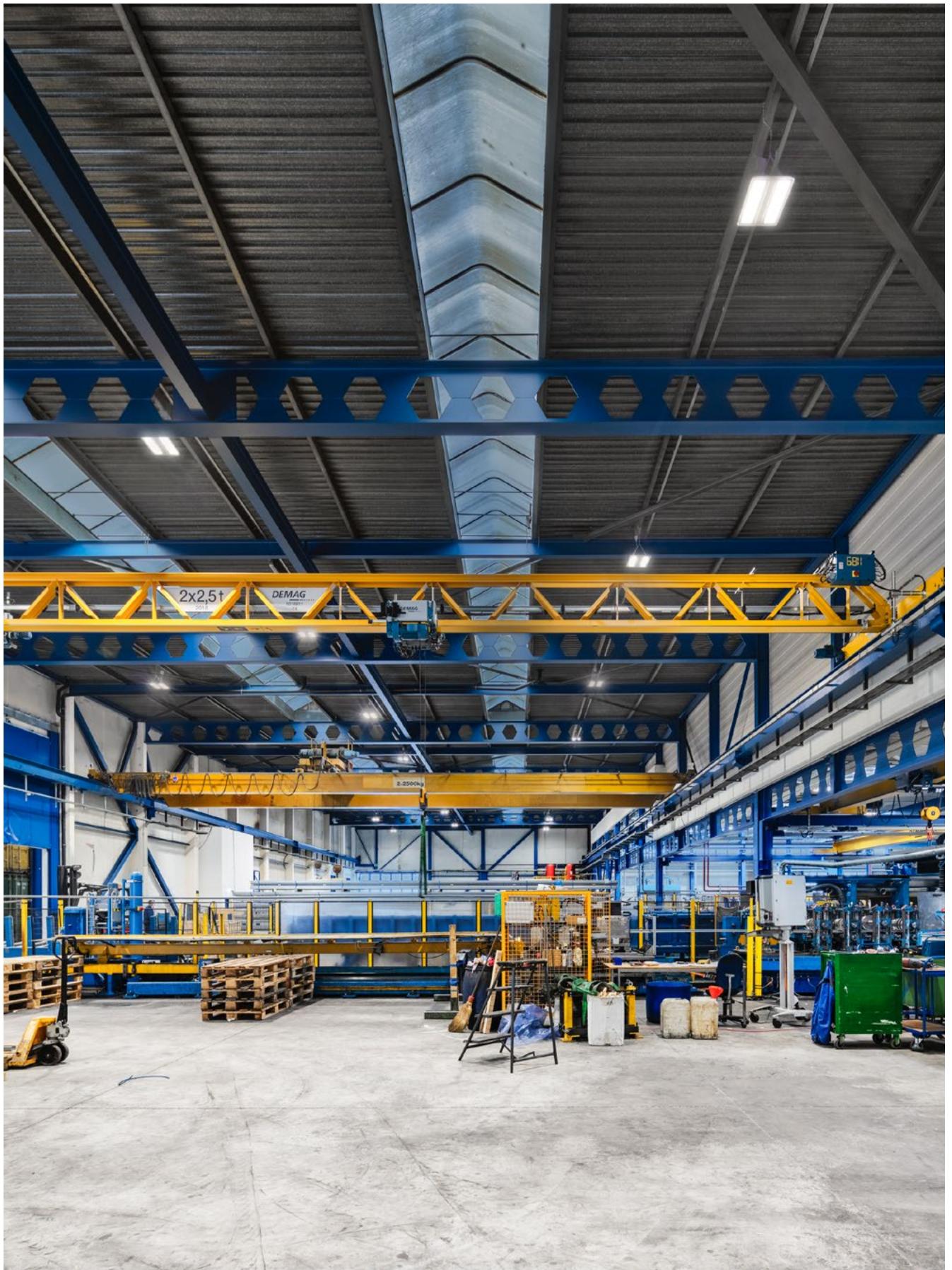
Verfügbarkeit der Lösung



Ein Pilotprojekt für CRAFT II ist geplant.

* Produktinformationen basieren auf der CDR-Berechnung des referenzierten Produkts

** Hinweis: Die Berechnung der zirkulären Herkunft basiert auf dem Produktgewicht. Materialdaten basieren auf den verfügbaren Lieferanteninformationen (Stand: 02/2025).



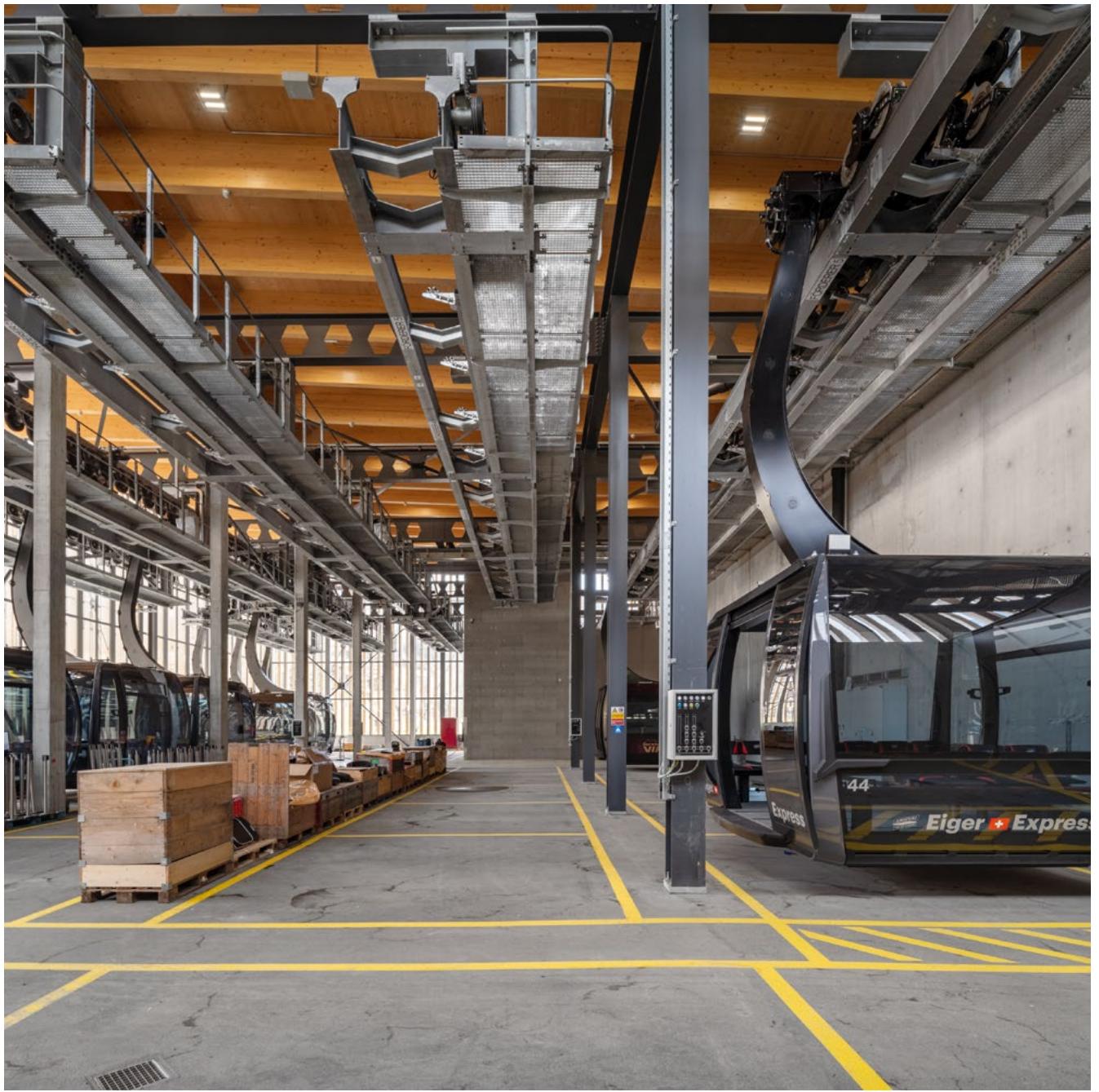
Forming AG, Möhlin | CH



Intercable Arena, Bruneck | IT



Reitsporthalle Estermann, Hildisrieden | CH



V-Bahn, Grindelwald | CH



InoBat, Bratislava | SK

CRAFT II PERFORMANCE M**CRAFT II PERFORMANCE L**

Montageart	Anbau (Decke, Wand) Pendel (Kettenabhängung, Seilabhängung, Spannseil) Einbau TECTON Lichtband Lichtkanal
Abmessungen	540 x 470 x 77 mm
Leuchtenlichtstrom	10 000 lm, 13 500 lm, 17 500 lm, 21 000 lm
	20 000 lm, 27 000 lm, 35 000 lm, 42 000 lm
Farbtemperatur	3000 K, 4000 K, 5000 K, 6500 K, Balanced White 3000 – 6500 K (auf Anfrage)
Leuchteneffizienz	bis zu 190 lm/W
Typische Anwendungsbereiche	Logistik, Einzelhandel, Fahrzeugbau, Fertigungsindustrie
Gehäusematerial	Verzinktes Stahlblech (pulverbeschichtet)
Lichtverteilung	Wide Beam, Wide Beam Controlled Glare, Very Wide Beam, Narrow Beam, Narrow Beam Controlled Glare, Extrem Narrow Beam, Asymmetric Beam
Steuerungen	Schaltbar, DALI, basicDIM Wireless Funklösung (Casambi ready, basierend auf Bluetooth® Low Energy Protokoll) mit remoteBT App für die Bedienung
Sensoren	Präsenz (5 – 12 m): MWS Microwave Sensor MWCF Microwave Sensor mit corridorFUNCTION MWDABC Microwave Sensor für basicDIM Wireless Funklösung Präsenz (8 – 16 m) und Umgebungslicht: PIR Multisensor für zentrale Steuerung PIRBC Sensor für basicDIM Wireless Funklösung PIRILD Standalone Sensor mit IR-Fernbedienung
Notleuchten	Einzelbatterie-Versorgung (E3, E3D, E3DUK) Zentralbatterie-Versorgung Einzelbatterie-Versorgung mit langlebigem LFP-Akku
Temperaturbereich	- 25 °C bis +65 °C

CRAFT II PLUS M**CRAFT II PLUS L**

Anbau (Decke, Wand)
Pendel (Kettenabhängung, Seilabhängung, Spannseil)
Einbau
TECTON Lichtband
Lichtkanal

518 x 414 x 109 mm

1025 x 414 x 109 mm

10 000 lm, 13 500 lm, 17 500 lm, 25 000 lm

20 000 lm, 27 000 lm, 35 000 lm, 50 000 lm

3000 K, 4000 K, 5000 K, 6500 K, Balanced White 3000 – 6500 K (auf Anfrage)

bis zu 195 lm/W

Metallverarbeitung, Schwerindustrie, Holzverarbeitung, Textilindustrie,
Chemikalienherstellung, Kühllogistik, Food industry (FI)

Aluminium-Druckguss

Wide Beam, Wide Beam Controlled Glare, Very Wide Beam, Narrow Beam,
Narrow Beam Controlled Glare, Extrem Narrow Beam, Asymmetric BeamSchaltbar, DALI, basicDIM Wireless Funklösung (Casambi ready, basierend auf
Bluetooth® Low Energy Protokoll) mit remoteBT App für die Bedienung

Präsenz (5 – 12 m):

MWS Microwave Sensor

MWCF Microwave Sensor mit corridorFUNCTION

MWDABC Microwave Sensor für basicDIM Wireless Funklösung

Einzelbatterie-Versorgung (E3, E3D, E3DUK)
Zentralbatterie-Versorgung
Einzelbatterie-Versorgung mit langlebigem LFP-Akku

– 40 °C bis +70 °C

**Produktvideo CRAFT II**

D A S L I C H T



#75YEARSZUMTOBEL

zumtobel.com/contact

DE 07/2025 © Zumtobel Lighting GmbH