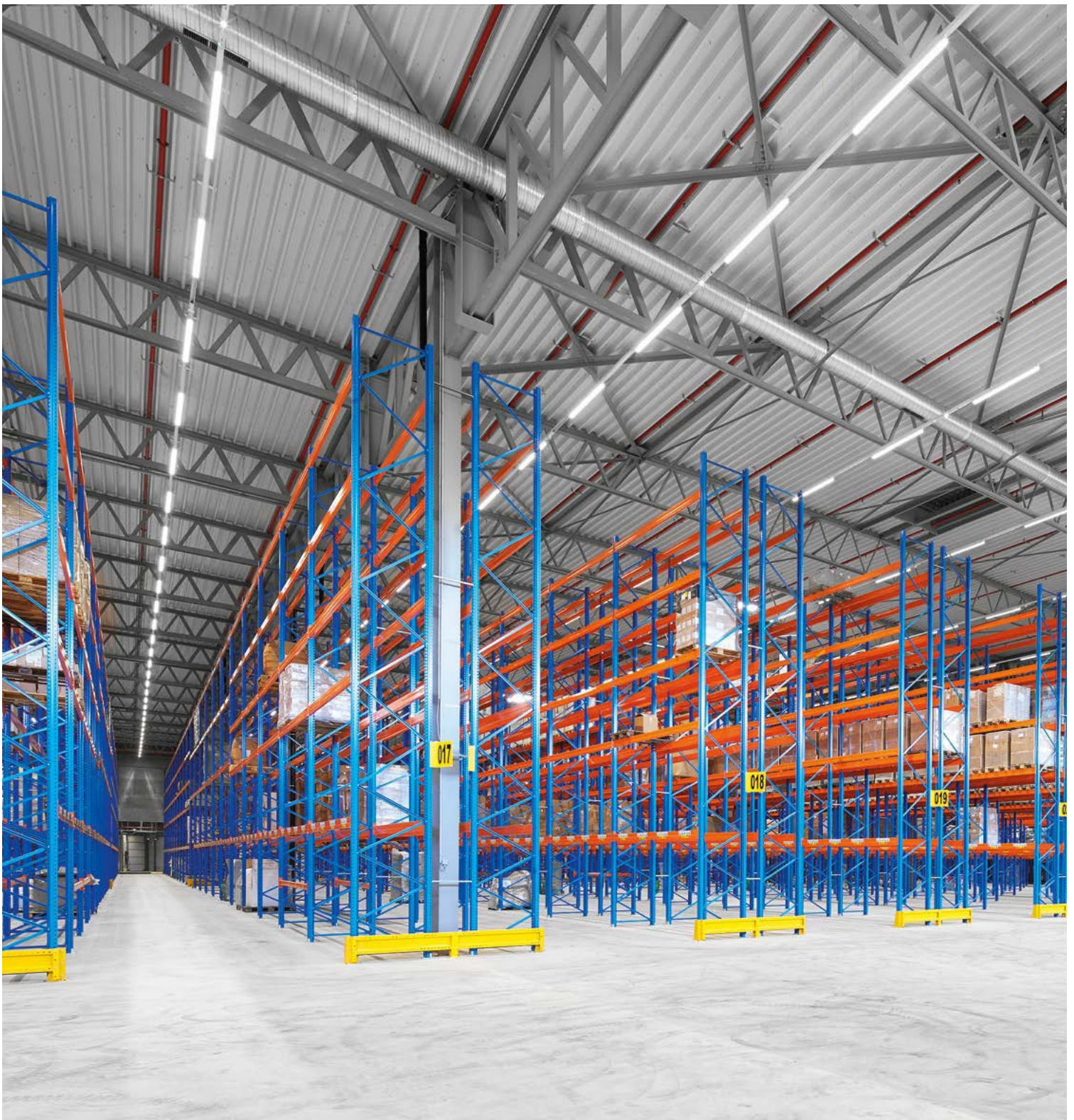


**Centre logistique
Aveve**

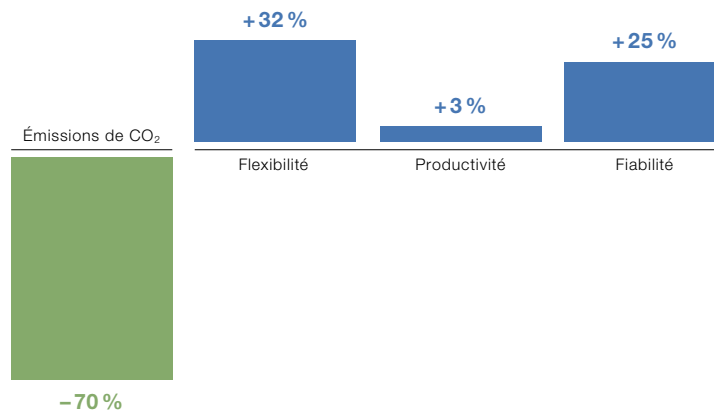
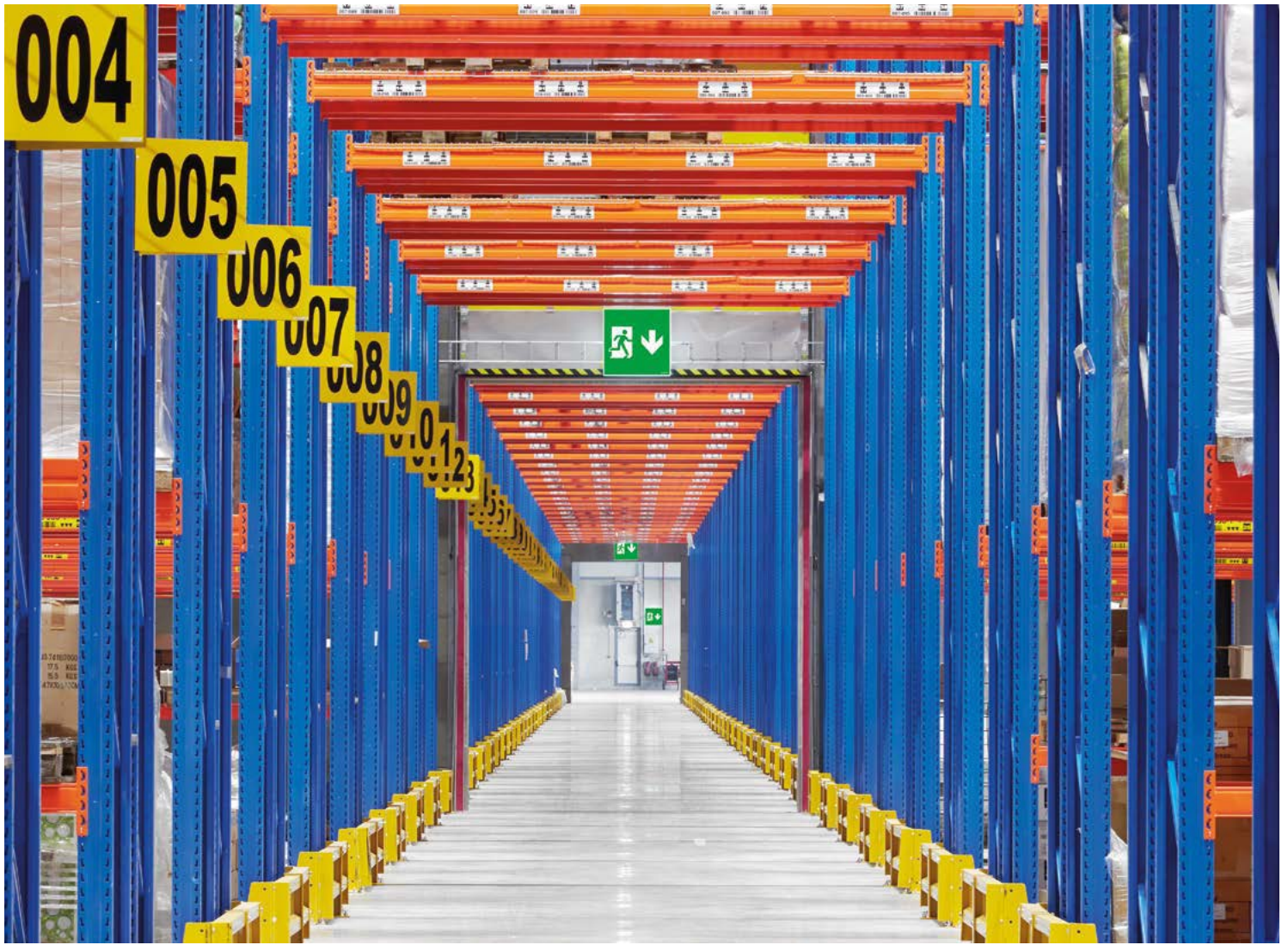




Efficacité à perte de vue

Le groupe Aveve est le plus grand fournisseur de l'agriculture belge et exploite avec succès une chaîne commerciale de 250 centres de jardinage. S'inscrivant dans le cadre de la modernisation de la production et de la vente, l'idée de la gestion durable a également été appliquée pour le nouveau centre logistique. Le bâtiment entier, d'une surface utile de 40 000 m² a été doté des technologies de pointe et affiche un bilan neutre sur le plan énergétique et environnemental. Un chauffage de sol moderne y contribue tout comme la géothermie ou la solution lumière extrêmement efficace. Les meilleurs arguments pour l'offre de Zumtobel ont été fournis par le système de chemin lumineux TECTON. Ce système a déjà accompagné l'entreprise dans diverses étapes et a toujours fourni la solution lumière optimale. Dans le nouveau centre logistique, en combinaison avec le système de gestion de l'éclairage LITENET et les luminaires de sécurité ONLITE, il apporte un maximum d'efficacité énergétique, de flexibilité et de fiabilité.

[zumtobel.com/Éclairage industriel](https://zumtobel.com/Éclairage-industriel)



Centre logistique Aveve, Wilsele | B

Installateur électricien : Belloy Elektrotechniek BVBA, Sint Katelijne Waver | B

Solution lumière : chemin lumineux à LED TECTON avec détecteurs de présence PST, luminaires encastrés à LED LUMIÈRE DOUCE V et LIGHT FIELDS, luminaire à protection augmentée PERLUCE, luminaires apparents MIRAL/MIREL, luminaire opale rond ONDARIA, downlight CREDOS, luminaire pour locaux humides SCUBA, luminaire de sécurité ONLITE RESCLITE, luminaire à pictogramme SQUARESIGN, système de gestion de l'éclairage LUXMATE LITENET



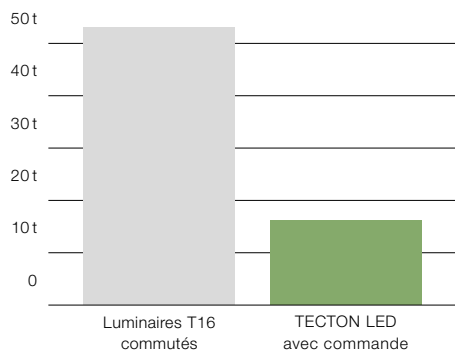
1. Efficacité des coûts et réduction du CO₂

-70% CO₂

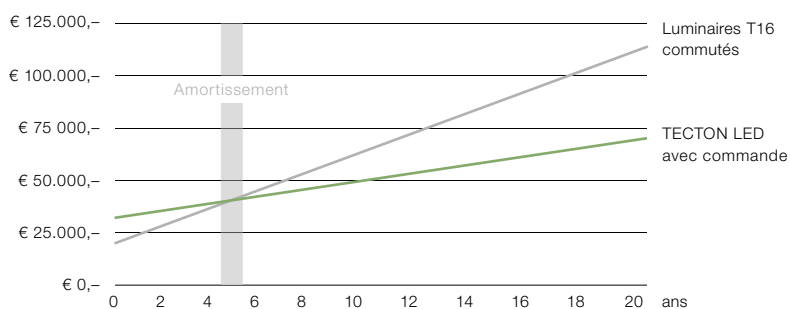
Efficacité maximale : des luminaires à LED à commande intelligente

Par le biais de 14 lignes DALI, la commande de l'éclairage LUXMATE LITENET collecte toutes les informations des luminaires à LED du chemin lumineux TECTON ainsi que celles des détecteurs de présence TECTON PST pour les hauts couloirs de l'entrepôt. Lorsqu'aucune activité n'est détectée sur les voies de circulation, la commande diminue automatiquement l'éclairage à 10 % et l'éteint complètement après dix minutes dans un lent fondu d'une minute. Là où des collaborateurs ou des véhicules sont en mouvement, la lumière passe automatiquement à l'intensité nécessaire. Afin d'économiser encore davantage d'énergie, chaque groupe de luminaires est également commandé en fonction de la lumière du jour. Cette solution lumière efficace en énergie, composée de luminaires à LED et d'une commande de l'éclairage intelligente requiert un investissement un peu plus élevé au départ. Mais les calculs ecoCALC de Zumtobel montrent dès à présent que ces coûts initiaux sont rapidement amortis : dans 4 à 6 ans dans le cas d'Aveve.

Émission de CO₂ sur toute la durée de vie (20 ans)



Amortissement en 4,6 ans (coûts totaux)



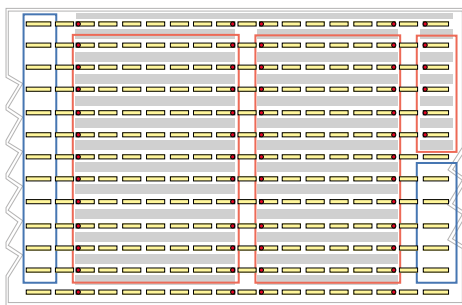
2. Flexibilité

+32 %

Flexibilité apportée par le système de chemin lumineux TECTON et la commande LITENET

Toute la halle est éclairée par des luminaires pour chemin lumineux TECTON LED qui s'allument et s'éteignent en fonction des informations fournies par les détecteurs de présence. En cas d'urgence, ce sont les petits luminaires de sécurité à LED RESCLITE spot qui se chargent de l'éclairage de la halle. Un des avantages de cette solution lumière réside dans le fait que tous les composants s'encliquètent facilement sur le système de chemin lumineux à 11 pôles et peuvent être modifiés à tout moment. Le serveur central LITENET se charge de la surveillance des plus de 2 300 luminaires TECTON ainsi que de tous les capteurs de lumière du jour et détecteurs de présence. Cela permet au centre logistique Aveve de réagir immédiatement sur simple pression de bouton à chaque changement d'organisation ou de technique de production et d'effectuer ainsi le réglage correct.

Zones d'utilisation de l'entrepôt 100 x 16,45 x 12 m (longueur x largeur x hauteur)



Zones actuelles avec libre redéfinition au besoin

□ Surfaces libres □ Entrepôt à hauts rayonnages ● Détecteurs de présence



Une simple pression de bouton : avec le logiciel LITENET INBUILD Pro, le réglage est un jeu d'enfant.

eco+



Beaucoup de luminaires TECTON LED pour chemin lumineux portent le label accordé aux produits particulièrement respectueux des ressources. Vous obtiendrez des informations sur eco+ sous : zumtobel.com/eco

3 Productivité

+3 %

La lumière du jour crée une ambiance lumineuse agréable

La précieuse lumière du jour peut pénétrer à l'intérieur des halles par les fenêtres du toit. Toutes les autres applications, comme les bureaux ou salles de réunion sont également approvisionnés en lumière du jour. L'éclairage naturel qui en résulte dans les halles et les locaux est ressenti comme très agréable et contribue de surcroît aux économies d'énergie. Les coûts supplémentaires que suppose une commande en fonction de la lumière du jour pour le centre logistique Aveve sont minimales : le système LITENET a seulement dû être complété par un héliomètre. La bonne qualité de lumière pour les tâches visuelles dans les hauts rayonnages est principalement obtenue par une grande uniformité horizontale et verticale. Dans la zone administrative, Aveve a opté pour des solutions lumière haut de gamme – avec des LUMIÈRE DOUCE V pour les bureaux, salles de réunions et la cantine et des luminaires ronds ONDARIA pour la cage d'escalier.

Une lumière du jour naturelle dans toutes les pièces



La lumière du jour entrant par les fenêtres du toit répand une ambiance agréable et, grâce à une commande en fonction de la lumière du jour, elle est utilisée pour économiser l'énergie.



Une agréable situation lumineuse se répercute favorablement sur le climat de travail. C'est pourquoi LUMIÈRE DOUCE V, qui se rapproche très fort de la lumière du jour, est installé dans les bureaux et à la cantine.

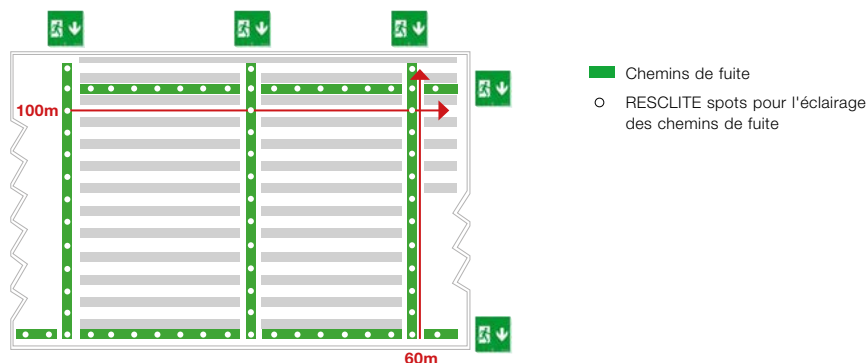
4 Fiabilité

+ 25 %

Une grande sécurité avec un nombre réduit de luminaires

Avec la surveillance centralisée du système d'éclairage via la commande LITENET, les Facility Managers d'Aveve ont un œil sur chaque luminaire et chaque capteur. Des messages sans équivoque du système de gestion de l'éclairage donnent la possibilité de réagir de manière rapide et fiable aux défaillances. En cas de panne de courant, les luminaires de sécurité à LED RESCLITE spot, également montés à 12 m de hauteur sur des rails TECTON, sont immédiatement activés. Même à une telle hauteur, leur distribution lumineuse spécialement développée pour l'éclairage des chemins de fuite permet de monter les luminaires à jusqu'à 8 mètres de distance. Avec des luminances de plus de 500 cd/m², les luminaires à pictogramme SQUARESIGN sont visibles de très loin.

Les luminaires de sécurité RESCLITE et luminaires à pictogramme SQUARESIGN couvrent de grandes distances.





ZUMTOBEL

France

Zumtobel Lumière Sarl
10 rue d'Uzès
75002 Paris
T +33/(0)1.56.33.32.50
F +33/(0)1.56.33.32.59
info@zumtobel.fr
zumtobel.fr

Zumtobel Lumière Sarl
119 cours Lafayette
69006 Lyon
T +33 6 07 53 34 04
info@zumtobel.fr
zumtobel.fr

Zumtobel Lumière Sarl
12 rue du 24 novembre
67120 Duttlenheim
T +33/(0)3.88.13.78.10
F +33/(0)3.88.13.78.14
info@zumtobel.fr
zumtobel.fr

Zumtobel Lumière Sarl
3 rue du Général Hulot
54000 Nancy
T +33/(0)6.07.88.46.78
F +33/(0)1.56.33.32.59
info@zumtobel.fr
zumtobel.fr

Zumtobel Lumière Sarl
7 avenue du Clos Joury
35650 Le Rheu
T +33(0)7.61.64.68.80
F +33(0)1.56.33.32.59
info@zumtobel.fr
zumtobel.fr

Suisse

Zumtobel Licht AG
Thurgauerstrasse 39
8050 Zürich
T +41/(0)44/305 35 35
F +41/(0)44/305 35 36
info@zumtobel.ch
zumtobel.ch

Zumtobel Lumière SA
Ch. des Fayards 2
Z.I. Ouest B
1032 Romanel-sur-Lausanne
T +41/(0)21/648 13 31
F +41/(0)21/647 90 05
info@zumtobel.ch
zumtobel.ch

Zumtobel Illuminazione SA
Via Besso 11, C.P. 745
6903 Lugano
T +41/(0)91/942 61 51
F +41/(0)91/942 25 41
info@zumtobel.ch
zumtobel.ch

Belgique

N.V. Zumtobel Lighting S.A.
Rijksweg 47 –
Industriezone Puurs Nr. 442
2870 Puurs
T +32/(0)3/860.93.93
F +32/(0)3/886.25.00
info@zumtobel.be
zumtobel.be

Luxembourg

N.V. Zumtobel Lighting S.A.
Rue de Luxembourg 177
8077 Bertrange – Luxembourg
T +352/26.44.03.50
F +352/26.44.03.51
info@zumtobel.lu
zumtobel.lu

Headquarters

Zumtobel Lighting GmbH
Schweizer Strasse 30
Postfach 72
6851 Dornbirn, AUSTRIA
T +43/(0)5572/390-0
info@zumtobel.info

zumtobel.com



Top qualité avec une garantie de 5 ans.

Zumtobel, l'entreprise leader international dans le domaine du luminaire, offre une garantie de cinq ans sur tous les produits de la marque en cas d'enregistrement dans les 90 jours, à compter de la date de la facture, conformément aux conditions de garantie consultables à l'adresse zumtobel.com/5ansdegarantie

© Zumtobel Lighting GmbH
Les contenus techniques correspondent à l'état au moment de l'impression. Sous réserve de modifications. Veuillez vous renseigner auprès de votre bureau de vente compétent.