

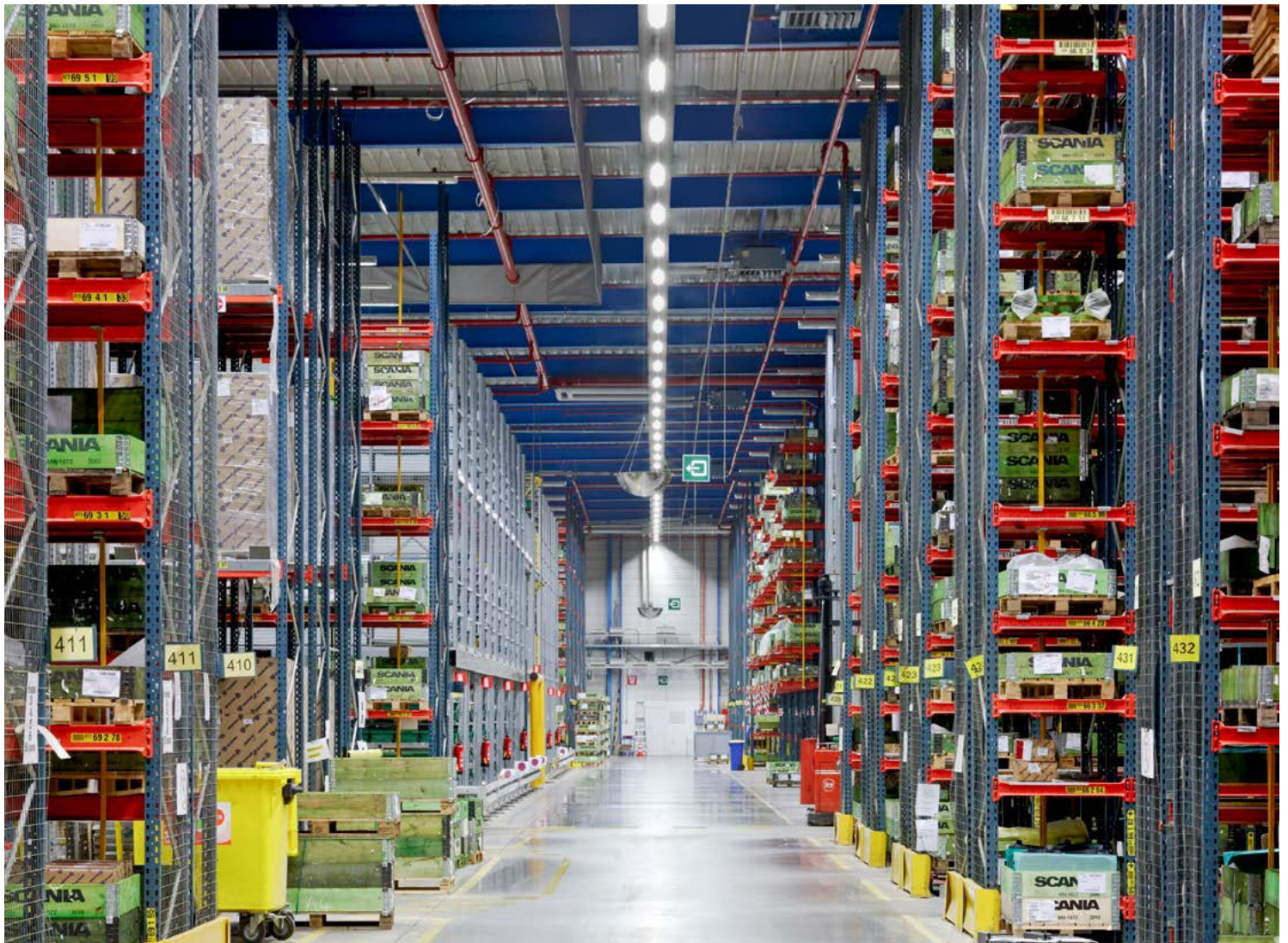


ZUMTOBEL



Scania Parts Logistics

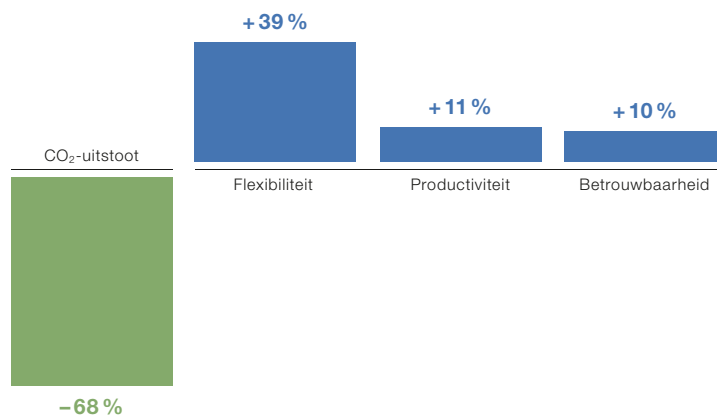
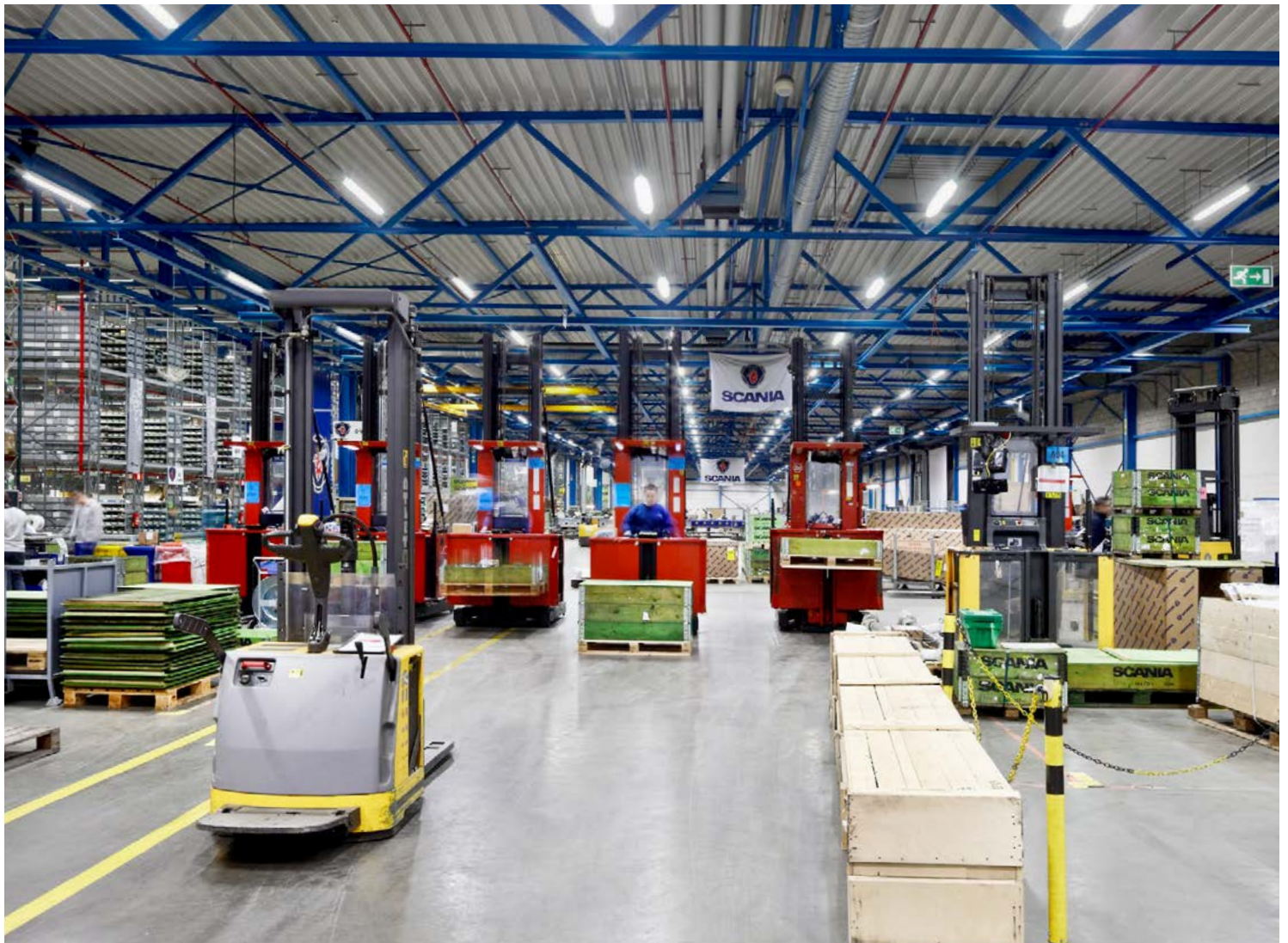
Efficiënt lichtconcept voor een actieve onderneming met dynamische structuren: flexibele lichtlijn met aanwezigheidsensoren en geïntegreerde veiligheidsarmaturen.



De snelste weg

Het Scania Parts Center met een totale oppervlakte van 100.000 m² is het hart van de internationale logistieke onderneming en verantwoordelijk voor de wereldwijde distributie van alle Scania onderdelen. Net als drie jaar eerder bij de verlichtingsrenovatie van de bestaande hallen, kozen de verantwoordelijken ook voor de nieuwbouw van de distributiehhal voor een professioneel verlichtingsconcept van Zumtobel. De 37.500 m² grote nieuwbouw is onderverdeeld in zones voor de order picking en voor de opslag in hoge rekken van grote en kleine onderdelen. De intelligentie van de lichtoplossing steunt op de combinatie van 140 lichtkoepels voor zoveel mogelijk daglicht, 1.735 dimbare TECTON T16 armaturen en 210 slim toegepaste aanwezigheidssensoren in de lange rijen tussen de rekken.

zumtobel.com/Industrialighting



Scania Parts Logistics, Opglabbeek | BE

Architectuur: Helsen & Van Com Architecten, Hasselt | BE

Advies inzake techniek & energie: Archimedes N.V., Keerbergen | BE

Lichtconcept: lichtlijnsysteem TECTON met T16 lichtlijnarmaturen,

TECTON PST aanwezigheidsensoren en veiligheidsarmaturen

ONLITE RESCLITE

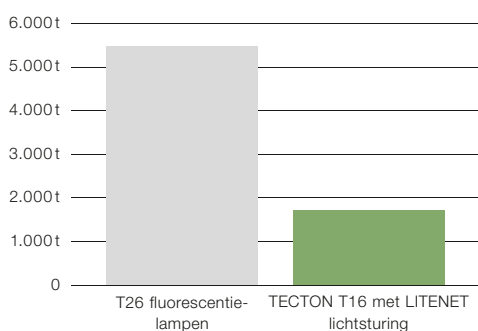
1. CO₂- en kostenefficiëntie

-68% CO₂

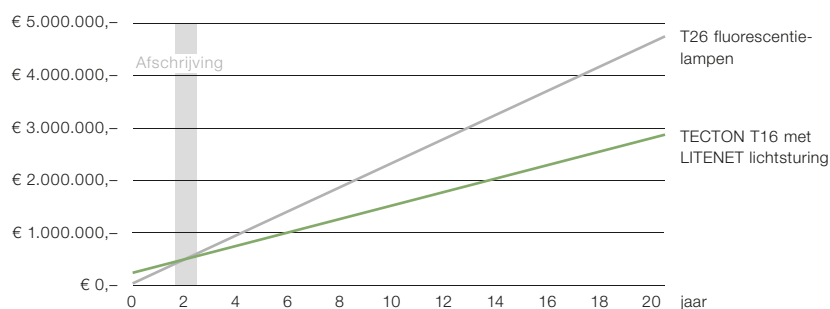
Armaturen en lichtsturing doen het energieverbruik dalen

Met een jaarlijks energieverbruik van slechts 9,30 kWh per vierkante meter toont het lichtconcept voor de elf meter hoge distributiehhal zich bijzonder efficiënt. Het uitgangspunt hiervoor schuilt in de constructie van het dak dat door lichtkoepels veel natuurlijk daglicht naar binnen laat stromen. Perfect afgestemd op de beschikbaarheid hiervan zorgen de dimbare TECTON T16 armaturen voor een constant lichtniveau – aangepast aan de specifieke visuele taak. Wanneer bepaalde zones in de magazijnen tijdelijk niet gebruikt worden, wordt via strategisch geplaatste aanwezigheidsensoren het licht uitgeschakeld. In vergelijking met een verlichting met T26 fluorescentielampen reduceert het lichtconcept met de TECTON lichtlijn en sturing de CO₂-uitstoot in de loop van 20 jaar met 3.700 ton.

CO₂-uitstoot over de hele levensduur (20 jaar)



Afschrijving 2 jaar (totale kost)



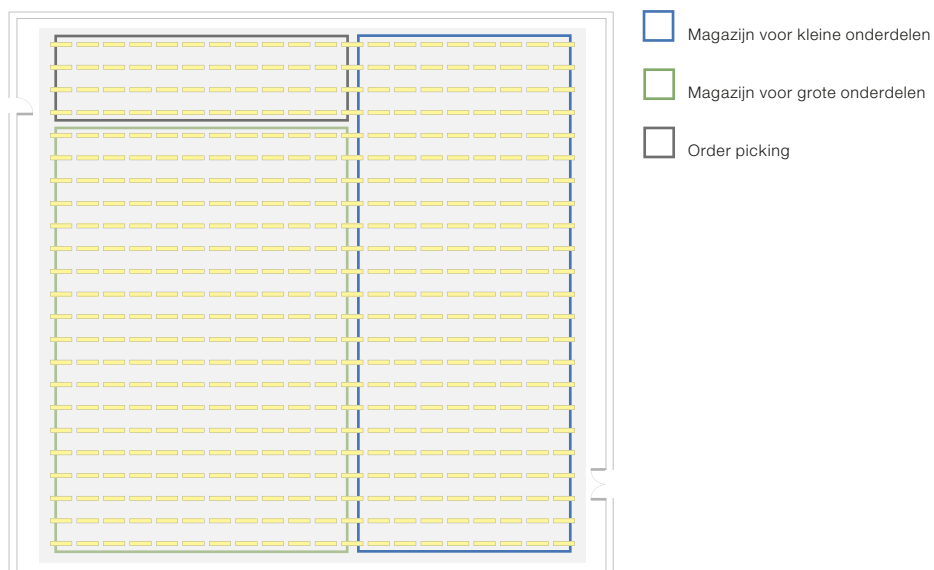
2. Flexibiliteit

+39 %

Flexibel dankzij plug & play systeem en aanwezigheidssensoren

TECTON modules worden gewoon in de draagrail geklikt. Zowel voor de mechanische als elektrische verbinding is slechts één klik nodig. Wanneer de rijen met rekken verplaatst of de zones voor opslag en order picking aangepast worden, past TECTON zich snel aan de nieuwe eisen aan. Zo kunnen de armaturen of PST-aanwezigheidssensoren op elk moment snel en makkelijk op een andere plaats worden opgesteld of kunnen nieuwe modules worden toegevoegd. De sensorinstellingen worden daarbij gewoon via een IR-afstandsbediening aangepast. De dimbaarheid wordt gebruikt om de verschillende zones met een optimale verlichtingssterkte te kunnen verlichten: 300 lx voor de order picking, 150 lx en 100 lx voor de magazijn.

Op elke willekeurige plek in te klikken: TECTON armaturen en sensoren



3. Productiviteit

+ 11 %

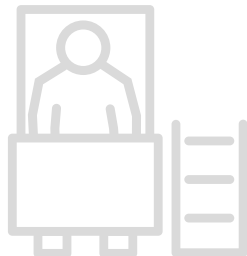
Intelligent gestuurd

Tijd is in de logistieke centra van Scania een waardevol goed. Vaak zit de klant al ongeduldig te wachten op zijn wisselstukken en toch mogen er geen fouten gebeuren. In deze omstandigheden speelt de juiste verlichting een centrale rol. Een hoog verlichtingsniveau dat aangepast is aan de visuele taak verhoogt zowel het prestatievermogen als de concentratie. Ook wanneer de verlichting bij niet-gebruik wordt uitgeschakeld, bieden de geïnstalleerde aanwezigheidssensoren met een vertragingstijd van 15 minuten het optimale comfort om de goederen binnen de voorziene tijdsvensters op betrouwbare wijze in te slaan of uit voorraad te halen.

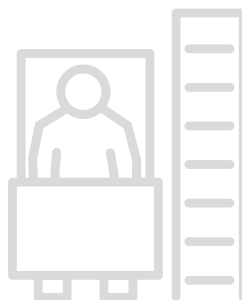
Licht dat de visuele taken perfect vervult



Order picking 300 Lux



Magazijn voor kleine onderdelen 150 Lux



Magazijn voor grote onderdelen 100 Lux

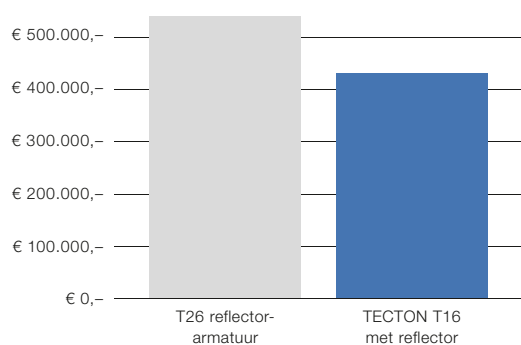
4. Betrouwbaarheid

+ 10 %

Het draait en draait maar door. Ook in geval van nood.

Betrouwbaarheid heeft in productie- en opslaghallen twee dimensies. Enerzijds moeten op elk moment en liefst zonder enige onderbreking de ideale lichtverhoudingen worden verzekerd. Bij Scania Parts werd hiervoor de TECTON lichtlijn met T16 fluorescentielampen uitgerust. Het lage aantal lampen en de geringe frequentie van de lampuitvallen reduceert de kosten voor onderhoudswerken aanzienlijk. Het tweede aspect van betrouwbaarheid betreft de veiligheidsverlichting. Ondanks de hoge ruimtes wijzen de LED-veiligheidsverlichtingsarmaturen RESCLITE in geval van nood eenduidig de weg naar buiten. Het beste hieraan: ook de veiligheidsverlichting is volledig in het flexibele TECTON systeem geïntegreerd. Zumtobel verzekert met haar garantie van 5 jaar de betrouwbaarheid van alle armaturen en veiligheidsarmaturen en van de lichtsturing.

Onderhoudskosten over de hele levensduur (20 jaar)





ZUMTOBEL

België

N.V. Zumtobel Lighting S.A.
Rijksweg 47 –
Industriezone Puurs Nr. 442
2870 Puurs
T +32/(0)3/860.93.93
F +32/(0)3/886.25.00
info@zumbobel.be
zumbobel.be

Nederland

N.V. Zumtobel Lighting
Zinkstraat 24-26
4823 AD Breda
T +31/(0)76/541.76.64
F +31/(0)76/541.54.98
info@zumbobel.nl
zumbobel.nl

Headquarters

Zumbobel Lighting GmbH
Schweizer Strasse 30
Postfach 72
6851 Dornbirn, AUSTRIA
T +43/(0)5572/390-0
F +43/(0)5572/22 826
info@zumbobel.info

zumbobel.com



Kwaliteit ... met 5 jaar garantie.

Zumbobel biedt als wereldwijd toonaangevende verlichtingsfabrikant bij registratie tegen ten laatste 90 dagen na factuurdatum een vijfjarige fabrieksgarantie op Zumtobel merkproducten conform garantievoorwaarden op zumbobel.com/5jaargarantie aan.

© Zumtobel Lighting GmbH

De technische inhoud weerspiegelt de stand op het moment van het ter perse gaan. Wijzigingen voorbehouden. Informeer U zich bij Uw bevoegd verkoopbureau.