



ZUMTOBEL



Bosch Rexroth

Efektywność pod
względem CO₂ i kosztów:
wysokiej klasy rozwiązanie
oświetleniowe z systemem
sterowania dla hali
produkcyjnej.



◀ PRZEDTEM 31,63 kWh/m²a

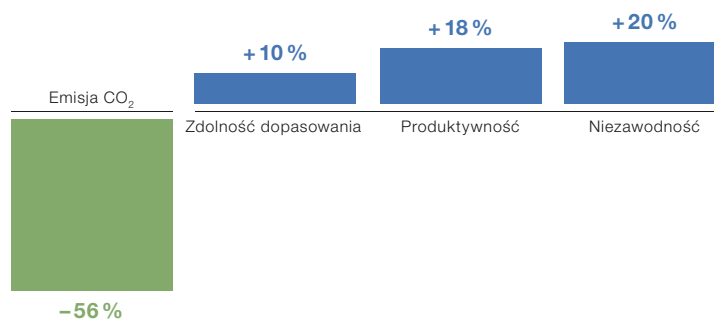
Obniżenie zużycia energii, lepsza jakość

Celem modernizacji oświetlenia w hali produkcyjnej Bosch Rexroth była instalacja nowoczesnego i wysokiej jakości rozwiązania oświetleniowego (przy jednoczesnej maksymalnej oszczędności energii), które pod tym względem oraz dzięki systemowi sterowania odpowiada dzisiejszym wymaganiom. Dzięki elastycznemu systemowi szynowemu TECTON do oświetlenia podstawowego, wzrosła wyraźnie jakość światła, co przyczyniło się do powstania komfortowych warunków pracy. Światło dzienne, wpadające przez świetliki, można dzięki systemowi sterowania oświetleniem optymalnie wykorzystać do uzupełnienia światła sztucznego.

zumtobel.com/Industrialighting



POTEM 14,04 kWh/m²a ▷



Bosch Rexroth, Linz | AT

Projekt oświetlenia i instalacja elektryczna: Belfanti/Füederer
Technisches Büro für Elektro- und Haustechnik GmbH, Linz | AT
Realizacja oświetlenia: Liniowy system oświetleniowy TECTON,
Układ sterowania LUXMATE LITENET, Oświetlenie awaryjne ONLITE

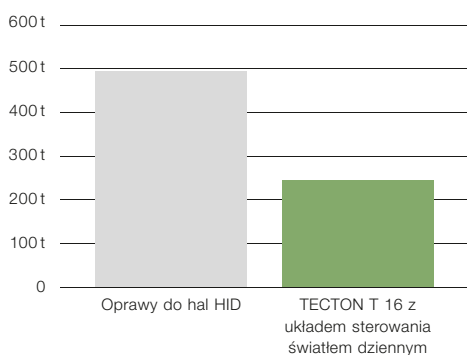
1. Efektywność pod względem CO₂ i kosztów

-56% CO₂

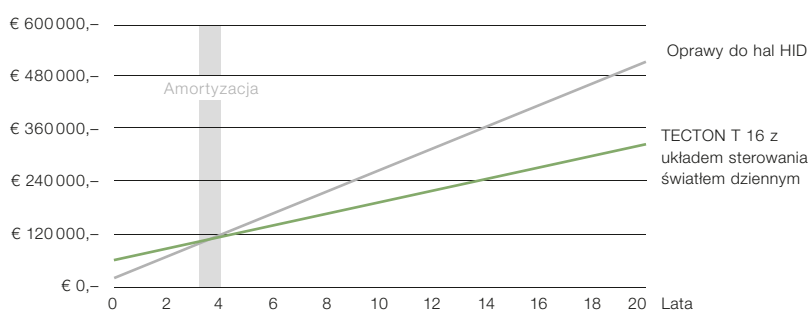
Bardziej odpowiedzialne zużycie energii

Hala produkcyjna o wysokości prawie 9 m była przed modernizacją oświetlona oprawami do hal HID. Tylko dzięki przejściu na nowoczesną technologię T16 uzyskano połowę oszczędności energii. Drugi główny czynnik wysokiej efektywności energetycznej to uwarunkowany światłem dziennym układ sterowania oświetleniem LUXMATE Litenet. Wpadające przez świetliki światło dzienne jest optymalnie wykorzystywane: tylko w razie potrzeby jest uzupełniane w odpowiednim zakresie przez światło sztuczne. Stałe natężenie oświetlenia wynosi 500 luksów. Dzięki temu zagwarantowane są najlepsze warunki oświetlenia, a w ciągu 20 lat emisja CO₂ zostanie zredukowana o 280 ton.

Emisja CO₂ w okresie żywotności (20 lat)



Amortyzacja: 3,76 lat (Koszty całkowite)



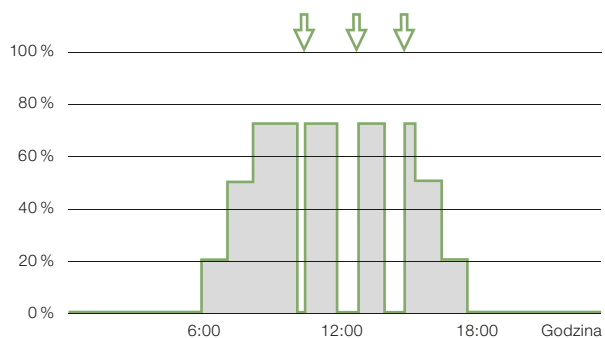
2. Zdolność dopasowania

+10%

Automatyczna elastyczność dzięki czujnikom obecności

W hali produkcyjnej o długości 54 m i szerokości 66 m w czasie pracy rejestruje się duże natężenie ruchu. Mimo to istnieją strefy, które są używane rzadko lub nieregularnie. Wbudowany w linię świetlną TECTON czujnik obecności gwarantuje, że oświetlenie udostępniane jest tylko w razie potrzeby – i to w doskonałej jakości. System oświetlenia jest ukierunkowany na oświetlenie całej hali strumieniem o natężeniu 500 luksów. Dzięki temu przez cały czas możliwe jest przesuwanie stref wykonywania czynności i umieszczanie stanowisk pracy w dowolnym miejscu.

Redukcja zużycia energii dzięki zintegrowanym czujnikom obecności



3. Produktywność

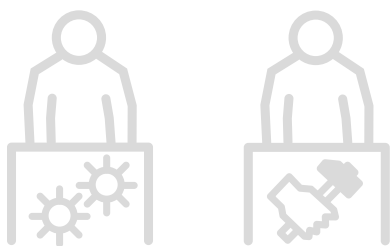


+ 18 %

Światło o barwie światła dziennego o dużym natężeniu

Oświetlenie hali do produkcji hydraulicznych bloków sterowniczych i sterowników elektrycznych stało się przestarzałe. Typową cechą oświetlenia za pomocą opraw do hal HID było jego niskie natężenie, różne odcienie i efekty stroboskopowe. Nowa realizacja oświetlenia z użyciem liniowego systemu oświetleniowego TECTON T16 może równocześnie pomóc zwiększyć produktywność. Stabilny poziom oświetlenia w wysokości 500 luksów i pobudzająca aktywność temperatura barwowa światła dziennego sprawiają, że różne zadania wzrokowe związane z obróbką ręczną i maszynową mogą być wykonywane w krótszym czasie i z mniejszą ilością błędów.

Wyższa wydajność dzięki większej ilości światła



Obróbka maszynowa i ręczna 500 luksów

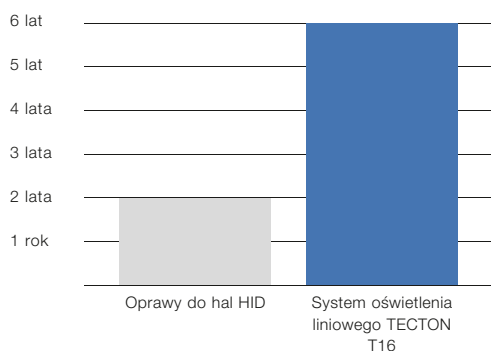
4. Niezawodność

+20%

Nowoczesna technologia oświetlenia i sterowania

Zwiększenie niezawodności przejawia się przede wszystkim w niewielkich ilościach uszkodzeń opraw. Żywotność stosowanych poprzednio lamp HID była bardzo krótka, zaś związane z nimi prace konserwacyjne częste. Liniowy system oświetleniowy TECTON dla firmy Bosch Rexroth wytwarza światło za pomocą źródeł fluorescencyjnych T16. Dzięki temu przerwy w eksploatacji są znacznie rzadsze, a nakłady na wymianę źródeł światła spadają. Zumtobel udziela 5-letniej gwarancji na niezawodne działanie opraw i układu sterowania oświetleniem łącznie ze wszystkimi modułami LUXMATE.

Częstotliwość wymiany lamp





ZUMTOBEL

Zumtobel Licht GmbH Sp. z o.o.

Przedstawicielstwo w Polsce
ul. Woloska 9A – Platinum III
02-583 Warszawa
T +48/(22) 856 74 31
F +48/(22) 856 74 32
welcome@zumtobel.pl
www.zumtobel.pl

Austria

Zumtobel Licht GmbH
Donau-City-Strasse 1
1220 Wien
T +43/(0)1/258 26 01-0
F +43/(0)1/258 26 01-82845
welcome@zumtobel.at
www.zumtobel.at

Lichtforum Wien

Zumtobel Licht GmbH
Zumtobel LICHTFORUM
Jasomirgottstrasse 3-5
1010 Wien
T +43/(0)1/538 10 47-0
F +43/(0)1/538 10 47-45
Lifwien@zumtobel.com

Headquarters

Zumtobel Lighting GmbH
Schweizer Strasse 30
Postfach 72
6851 Dornbirn, AUSTRIA
T +43/(0)5572/390-0
F +43/(0)5572/22 826
info@zumtobel.info

www.zumtobel.com



Jakość z 5-letnią gwarancją.

Zumtobel jako wiodąca na świecie firma w branży oświetleniowej, przy rejestracji do maks. 90 dni od daty wystawienia rachunku, oferuje pięcioletnią gwarancję producenta na wyroby marki Zumtobel zgodnie z warunkami gwarancyjnymi, dostępnymi pod adresem www.zumtobel.com/gwarancja

© Zumtobel Lighting GmbH
Treści techniczne odpowiadają stanowi na dzień przygotowania do druku. Wszelkie zmiany zastrzeżone.
Zapraszamy do zasięgnięcia informacji w odpowiednim biurze sprzedaży.