

Communiqué de presse

REMARQUE : DATE DE CLÔTURE : 30 AVRIL 2018, 22 H

AMPHIBIA – Des performances élevées et une résistance à toute épreuve

Le luminaire pour locaux humides AMPHIBIA de Zumtobel s'impose comme la nouvelle norme d'excellence dans l'éclairage industriel. Le design d'avant-garde et les composants durables de ce produit certifié IP66 garantissent une sécurité et une fiabilité incomparables dans plus de 245 applications industrielles. Ses dimensions compactes, la qualité de sa fabrication et son concept basé sur l'utilisation d'un matériau unique assurent une protection certifiée contre les produits chimiques, les agents physiques et les températures extrêmes, tandis que la technologie d'éclairage de pointe permet de travailler dans un environnement sécurisé et productif.

Dornbirn, le 25 avril 2018 – Généralement, l'industrie a de grandes exigences en matière de solutions d'éclairage. Poussière, humidité, produits chimiques et températures extrêmes constituent une menace constante qui repousse les limites physiques des matériaux et nuit à l'efficacité et à l'efficience de la plupart des luminaires. En outre, la mission déjà délicate des fabricants est rendue encore plus difficile par les nouvelles normes relatives à la qualité de la lumière et par l'intérêt de plus en plus marqué pour le bien-être des utilisateurs. [AMPHIBIA](#) est capable de relever l'ensemble de ces défis. Il allie la résistance mécanique à des niveaux de performance optimisés pour les missions d'éclairage les plus complexes.

Une solution développée à partir d'un seul matériau, pour de multiples applications

[Zumtobel](#) a profité de sa longue expérience dans l'industrie pour concevoir une solution adaptée à d'innombrables applications. La collaboration avec le designer de renom Stefan Ambrosius a permis de développer un luminaire adapté aux nombreuses usines, salles techniques, exploitations agricoles, parkings et espaces extérieurs couverts, en particulier grâce à un concept efficace basé sur l'utilisation d'un seul matériau. Le boîtier du luminaire et le diffuseur sont tous deux constitués du même matériau de qualité (PC, PMMA ou CHEMA), ce qui garantit une résistance à toute épreuve sur toute la durée de vie du produit.

AMPHIBIA peut être commandé dans trois versions différentes, selon les particularités du projet à mettre en œuvre. Grâce à sa résistance aux chocs certifiée IK08, le luminaire en PC (polycarbonate) résiste extrêmement bien aux chocs et aux sollicitations mécaniques. La version en PMMA offre une excellente protection contre de nombreux produits chimiques, y compris les produits de nettoyage généralement utilisés dans l'industrie alimentaire, tandis que

le produit en CHEMO est fabriqué avec une combinaison plastique unique de Zumtobel qui allie une résistance chimique inégalée à une stabilité mécanique. La gamme AMPHIBIA offre en standard une excellente protection (indice IP66) contre la poussière et les puissants jets d'eau.

Caractéristiques conceptuelles fondées sur les applications

L'équipe de développement AMPHIBIA a conçu une série de caractéristiques produit raffinées en réponse à certaines exigences d'utilisation. Le design unique doté d'un rebord d'écoulement est conforme aux exigences d'hygiène les plus strictes et empêche que la saleté et les produits de nettoyage s'accumulent dans la structure. Les zones planes dans lesquelles la poussière et l'humidité sont susceptibles de s'accumuler sur les luminaires classiques pour locaux humides ont été remplacées par des surfaces soigneusement coudées qui repoussent les particules et améliorent ainsi significativement le niveau de protection et de performance. Par ailleurs, des versions particulières adaptées aux températures extrêmes ont été équipées d'un porte-outils spécial et d'un convertisseur industriel pour résister à des températures ambiantes situées entre -35 et +50 °C.

Une performance efficace pour une qualité de lumière maximale

Enfin, AMPHIBIA garantit aussi une lumière de qualité. Conformément aux principes de l'Active Light, le concept futuriste de Zumtobel, quatre répartitions différentes de la lumière sont mises en œuvre pour répondre à des exigences d'utilisation particulières. Outre les options connues qui présentent des angles de diffusion larges et étroits, un luminaire disposant d'un angle de diffusion moyen destiné à des hauteurs de montage de 4 à 6 mètres permet d'économiser de l'énergie et de réduire le nombre de points lumineux. La gamme AMPHIBIA est complétée par un produit qui offre une répartition asymétrique de la lumière et qui, avec la version à angle large, a été développé spécialement pour répondre à la nouvelle norme DIN 67528 appliquée à l'éclairage des parkings. Cinq sorties fournissent jusqu'à 8 000 lumens pour un rendement lumineux pouvant s'élever à 150 lumens par watt. Elles assurent une qualité de vision optimale pour une consommation faible en énergie, tandis que le contrôle précis de l'éblouissement et le transparent (dans les versions à angle de diffusion large et asymétrique) augmentent l'éclairage lumineux vertical et offrent une lumière indirecte agréable dans un environnement sûr et éclairé plus efficacement. Les luminaires dotés d'un éclairage de secours intégré et d'une commande de la lumière, y compris d'un détecteur de présence basé sur la technologie micro-ondes et d'une liaison radio, les concepts industriels intelligents et complètent une gamme de produits performants. AMPHIBIA : la solution lumière de Zumtobel adaptée à 245 applications industrielles – sans compter la jungle.

Faits et chiffres :

- Le concept basé sur l'utilisation d'un seul matériau assure une protection optimale contre les agents physiques, les produits chimiques et les changements brusques de température. Disponible en PC, PMMA ou CHEMO
- Le design unique avec rebord d'écoulement contribue au respect des normes strictes en matière d'hygiène.
- Le mécanisme InvisiClick breveté permet un montage rapide et sans clips.
- Deux longueurs (1100 mm et 1600 mm) et sept possibilités de câblage
- Des versions spécialement conçues pour des températures ambiantes extrêmes (entre -35 et +50 °C)
- Quatre répartitions de la lumière pour des exigences d'utilisation spécifiques : angle de diffusion large (WB), moyen (MB), étroit (NB) et angle de diffusion asymétrique (AB)
- Les versions AB et WB ont été développées conformément à la nouvelle norme DIN 67528 qui s'applique à l'éclairage des parkings.
- Le transparent (pour les versions WB et AB) offre une lumière indirecte agréable dans un environnement lumineux sûr et efficace.
- Contrôle précis de l'éblouissement et puissant éclairage vertical
- Cinq sorties allant jusqu'à 8 000 lumens pour un rendement maximum de 150 lm/
- Versions équipées en option d'une fonction d'urgence ou de capteurs

Photos :

(Crédits photos : Zumtobel)



Photo 1 : le luminaire pour locaux humides AMPHIBIA de Zumtobel s'impose comme la nouvelle norme d'excellence dans l'éclairage industriel.



Photo 2 : le design d'avant-garde et les composants durables de ce produit certifié IP66 garantissent une sécurité et une fiabilité incomparables pour plus de 245 applications, sauf dans la jungle.



Photo 3 : le boîtier du luminaire et le diffuseur sont tous deux constitués du même matériau de qualité (PC, PMMA ou CHEMA), ce qui garantit une résistance à toute épreuve sur toute la durée de vie du produit.

Contact de presse:

Zumtobel Lighting GmbH
Kiki McGowan
Head of Brand Communications
Schweizer Strasse 30
6850 Dornbirn

Tél: +43 664 80892 2680
kiki.mcgowan@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.com

ZG Lighting France
Jean-Charles Lozat
Chargé de Communication
156 Boulevard Haussmann
F-75379 Paris Cedex 08
Tél: +33 1 49 53 62 52
jean-charles.lozat@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.fr

Zumtobel Lighting GmbH
Andreas Reimann
Brand PR Manager
Schweizer Strasse 30
6850 Dornbirn

Tél: +43 5572 390 26522
andreas.reimann@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.com

ZG Lighting Benelux
Jacques Brouhier
Marketing Manager Benelux
Rijksweg 47 - Industriezone Puurs 442
B-2870 Puurs

Tél: +32 3 860 93 93
jacques.brouhier@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.be
www.zumtobel.nl
www.zumtobel.lu

À propos de Zumtobel

Notre passion : créer des solutions d'éclairage poussées au sommet de la perfection et de la qualité. Nous sommes convaincu qu'une lumière de qualité permet de créer des environnements agréables répondants aux besoins de chacun, de jour comme de nuit. Guidé par des approches conceptuelles novatrices, nous ne cessons de repousser nos limites en explorant de nouvelles voies, afin de proposer de nouveaux designs uniques et intemporels. Alors que nous travaillons à l'éclairage de demain, notre philosophie d'entreprise nous incite à sans cesse améliorer l'esthétique de la lumière. Avec passion, délicatesse et avant-gardisme, nous poursuivons l'objectif d'améliorer la qualité de vie des personnes grâce à la lumière. Zumtobel est une marque de la société Zumtobel Group AG, dont le siège est situé à Dornbirn, Vorarlberg (Autriche).

Zumtobel. La Lumière.