

Comunicato stampa
Dornbirn, ottobre 2011

Risanamento d'effetto

Il rinnovato impianto illuminotecnico fa risparmiare ad un'industria il 45% di energia



B1a | Il confronto tra prima e dopo lo dimostra: la precedente illuminazione con riflettori industriali non è più paragonabile alle odierne possibilità di risparmio energetico e qualità della luce.

B1b | Con i nuovi apparecchi Valuea di Zumtobel tutto lo stabilimento appare più luminoso e gradevole. Alla miglior qualità di luce si accompagna un risparmio energetico annuo che raggiunge il 45%.



Nello stabilimento di Risse+Wilke, produttore tedesco di rulli di laminazione a freddo, si lavorava fino ad ora con un'illuminazione di tradizionali lampade a ioduri metallici, tipiche nei grandi cannoni industriali per garantire la necessaria quantità di luce sui posti di lavoro. Negli ultimi anni però l'importanza di una buona illuminazione nell'industria è sempre più sentita. Se impiegata correttamente, la luce aiuta ad ottimizzare le condizioni di lavoro, a incrementare l'impegno e la motivazione, a prevenire la stanchezza e quindi anche gli incidenti. Per questo motivo la ditta Risse+Wilke si è consultata con l'azienda di erogazione di energia Mark-E e con lo specialista di soluzioni illuminotecniche Zumtobel, con la richiesta di modernizzare l'impianto dotandolo di apparecchi più efficienti. Markus Sand, direttore del progetto da parte

della Mark-E che ha costruito l'impianto in forma di soluzione contracting e che attualmente lo gestisce, dichiara: „Gli odierni riflettori industriali risparmiano molta più energia per via dei numerosi progressi tecnici di lampade, reattori ed apparecchi. Ristrutturando l'impianto del suo stabilimento, il nostro cliente oggi risparmia anche il 45% di energia all'anno!“

Sono stati installati 545 apparecchi Zumtobel della linea Valuea, che non solo hanno quasi dimezzato i consumi ma anche migliorato sensibilmente la qualità della luce per i dipendenti. Gli apparecchi funzionano con le lampade fluorescenti più moderne e sono dotati di riflettori ad alta precisione. L'ottima qualità di luce è testimoniata dall'indice di resa cromatica superiore a 80 e dall'uniformità molto migliorata



B3 | Il riflettore industriale Valuea di Zumtobel funziona con moderne lampade fluorescenti e possiede riflettori di precisione che garantiscono un effetto di luce ottimizzato.

rispetto a quella della soluzione precedente. Il flusso luminoso è rimasto costante e non sono un problema nemmeno le temperature ambiente di 35°C. „Questi apparecchi ci hanno convinti soprattutto per la possibilità di avere diverse distribuzioni fotometriche, ed anche per la loro regolazione in gruppi. Valuea ci è parso in generale un prodotto d'alto livello, in possesso di ottimi requisiti tecnici e garante di un potenziale di risparmio particolarmente valido“, riferisce Markus Sand.

I responsabili hanno poi attribuito grande importanza ad un sistema di comando basato sulla luce diurna, voluto proprio per risparmiare energia il più possibile. Dal momento che il 90 per cento di consumo energetico si verifica nel ciclo di vita di un apparecchio, mentre cioè si trova in funzione, il potenziale più ingente sta proprio qui. Servirsi di un moderno sistema di gestione della luce rappresenta dunque il mezzo migliore per utilizzare gli apparecchi risparmiando energia. Non a caso, al momento di presentare i riflettori industriali Valuea, il loro funzionamento

con moderni reattori compatibili con un sistema di gestione della luce ha riscontrato grande approvazione. Basta anche solo il semplice dimming per abbattere il consumo energetico del 30 per cento in confronto a un impianto non dimmerabile. Se poi si aggiunge il funzionamento basato sulla luce diurna, il potenziale di risparmio cresce ulteriormente. Un altro aspetto che il cliente ha trovato vantaggioso è la luce priva di sfarfallamenti sulle macchine rotanti. Rispetto agli apparecchi convenzionali azionati in tecnica a 50 Hz, le lampade fluorescenti funzionano a 22 KHz e di conseguenza impediscono l'effetto stroboscopico.

Il sistema di gestione Dimlite fornito da Zumtobel per questo progetto si mette in funzione con facilità in principio plug-and-play. Al modulo base si agganciano gli elementi aggiuntivi desiderati che si attivano con autosetup. In altre parole il cliente ha dovuto fare ben poca fatica per ottenere un ulteriore risparmio energetico. Senza alcun problema è stato impostato un comando che suddivide gli apparecchi per gruppi regolandoli individualmente secondo l'incidenza

**ZUMTOBEL**

di luce diurna. Il risultato è che la luce artificiale viene dosata solo nella misura necessaria ad un livello di illuminamento a norma. L'illuminamento massimo di 300 Lux, obbligatorio nei capannoni industriali, rimane immutato e sempre garantito dagli apparecchi Valuea. Se necessario, si può pensare di integrare nel sistema di comando anche i segnalatori di presenza.

Il risultato lo sintetizza il Dr. Kai Wilke, amministratore delegato di Risse+Wilke, cogliendo nel segno: „La nuova illuminazione migliora la qualità dei posti di lavoro dei nostri dipendenti, tutela le risorse e alleggerisce il lavoro quotidiano. È una combinazione perfetta – anche perché ora con l'aiuto di questi comandi possiamo reagire flessibilmente ad ogni modifica in produzione o in magazzino.“

Informazioni sul progetto: **Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co.**

Committente: Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co., Iserlohn/D

Progetto elettrico: Mark-E, Hagen/D

Soluzione illuminotecnica: Zumtobel
Riflettori industriali Valuea
gestione della luce Dimlite

Per ulteriori informazioni:

**ZUMTOBEL**

Zumtobel Lighting GmbH
Nadja Frank
PR Manager
Schweizer Straße 30
A - 6850 Dornbirn

Tel. +43 (0)5572 390 - 1303
Fax +43 (0)5572 390 - 91303
nadja.frank@zumtobel.com
www.zumtobel.com